

MANUAL DE INSTRUÇÕES E CERTIFICADO DE GARANTIA

GRAMPEADOR PNEUMÁTICO 80/16 SGT-1324

07 01 13 2400



LEIA, ENTENDA E SIGA TODAS AS INSTRUÇÕES E ALERTAS ANTES DE OPERAR ESSA FERRAMENTA. O NÃO CUMPRIMENTO DAS ADVERTÊNCIAS CONSTANTES NO MANUAL PODE RESULTAR EM PERIGO DE ACIDENTE. O EMPREGADOR DEVE DISPONIBILIZAR AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE MANUAL AO OPERADOR DO EQUIPAMENTO.

IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA

SIGMA TOOLS - Comércio de Máquinas, Equipamentos e Acessórios LTDA
Rua Matrix, 25 - Moinho Velho - Cotia - SP - CEP: 06714-360

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA



MANTENHA A FERRAMENTA LONGE DE CRIANÇAS. Não deixe crianças permanecerem na área de trabalho. Não deixe que manuseiem a mesma.



UTILIZE ÓCULOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÃO PARA OS OUVIDOS. Todos os operadores e pessoas dentro da área de trabalho da ferramenta (ou quando da execução de algum serviço de manutenção da mesma) devem utilizar os EPI's adequados para a prevenção de acidentes.



Ferramentas pneumáticas podem apresentar vibração quando em uso. Vibração, movimentos repetitivos ou posições desconfortáveis podem ser prejudiciais às suas mãos e braços. Pare de usar qualquer ferramenta se surgir desconforto, sensação de formigamento ou dor. Procure orientação médica antes de voltar a trabalhar.



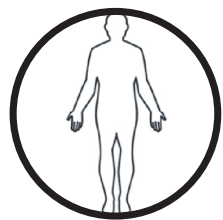
Não carregue a ferramenta pela mangueira.



Feche sempre a alimentação de ar e desconecte a mangueira de alimentação de ar antes de instalar, remover, ajustar qualquer acessório nesta ferramenta, ou antes de executar qualquer serviço de manutenção nesta ferramenta.



Certifique-se de que todas as mangueiras e acessórios são da dimensão adequada, que estão fixados de maneira correta e não estão danificados, gastos ou deteriorados. Mantenha-se afastado de mangueiras de ar a chicotear. Desligue o compressor antes de se aproximar de uma mangueira de ar chicoteando.



Mantenha a posição do corpo firme e equilibrada. As mãos, partes dos vestuários soltas e cabelos compridos devem ficar afastados da ferramenta. Não faça movimentos bruscos ao operar esta ferramenta. Trancos elevados podem ocorrer se o equipamento trabalhar fora da pressão de ar recomendada.

SISTEMAS DE AR COMPRIMIDO



O ar utilizado para mover estes equipamentos é comprimido e deve ser tratado antes de chegar até o mesmo. Após passar pelo reservatório principal e secadores, o ar segue pela rede. A rede é um circuito fechado que mantém a pressão de ar igual à pressão reinante no interior do reservatório principal. Algumas condições são consideradas ideais para o projeto de uma rede de ar comprimido, como na imagem 2.

Para se construir uma rede de ar comprimido, os seguintes parâmetros deverão ser observados:

- As conexões das tubulações deverão ter raios arredondados para evitar a presença de fluxos turbulentos;
- As tubulações de ar comprimido deverão ser pintadas na cor azul;
- A linha principal, em regra, deverá ter uma inclinação de aproximadamente 1% em relação ao seu comprimento;
- O diâmetro das tubulações das linhas de ar comprimido deve ser grande o suficiente para evitar uma perda excessiva de pressão sob condições extremas de fluxo.
- A mangueira de cada equipamento não deve exceder o comprimento máximo de 10 metros.

A formação de água é outro fator presente em todos os sistemas de ar comprimido. Por esta razão, alguns cuidados devem ser tomados, tais como:

- Nos pontos mais baixos deverão ser montados drenos automáticos para drenagem do condensado água-óleo. Caso não haja drenos automáticos na rede de ar, os mesmos devem ser drenados regularmente;
- Expansões futuras da rede deverão ser previstas em projeto;
- As tomadas de ar deverão estar situadas sempre por cima da rede;
- Prever, em projeto, a construção de reservatórios auxiliares;
- As tubulações da rede deverão ser aéreas e nunca embutidas em paredes, pois assim serão mais seguras e de fácil manutenção;
- Construir a rede de forma combinada, de modo que se algum ramo tiver de ser interrompido, os demais continuem funcionando para garantir a produção. Daí a importância de válvulas ao longo do circuito;
- Para evitar que a umidade chegue até as ferramentas, as tubulações e mangueiras não devem ser nunca ligadas diretamente na linha principal de ar, e sim em tubulações de ar secundárias com um conjunto lubrificador para cada equipamento.
- As conexões, válvulas e mangueiras devem ser grandes o suficiente para passar o máximo de ar exigido pelo(s) equipamento(s) na linha.

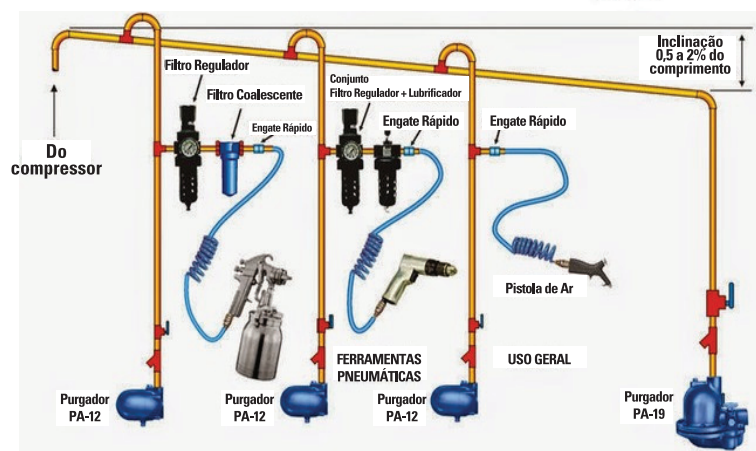
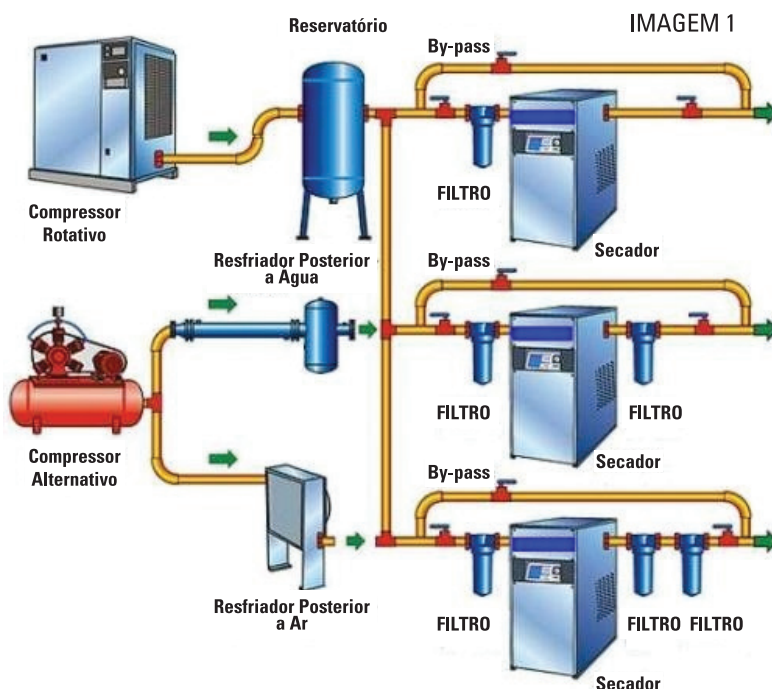


IMAGEM 2

COLOCANDO A FERRAMENTA EM FUNCIONAMENTO



- Para melhor conservação e vida útil do equipamento siga as instruções a seguir:
- Instale, opere, inspecione e faça manutenção neste produto sempre de acordo com todas as normas e regulamentações aplicáveis (municipais, estaduais, federais etc.).
 - Para maior segurança, máximo desempenho e durabilidade da ferramenta, utilize sempre ar limpo e seco a uma pressão máxima de 6,2 bar 620 Kpa / 90PSI na entrada da mangueira de alimentação de ar.
 - Poeira, fumos e/ou umidade excessiva podem danificar o equipamento.
 - Pressões acima do recomendado podem resultar em situações perigosas incluindo velocidade excessiva, ruptura ou força de saída incorretos.
 - Não lubrifique a ferramenta com líquidos inflamáveis ou voláteis como querosene, gás, etc. Recomendamos o uso de óleo pneumático com viscosidade ISO VG10.
 - Mantenha a área de trabalho limpa, em ordem, ventilada e bem iluminada.

LUBRIFICANDO O EQUIPAMENTO

Use sempre um lubrificador de ar para cada ferramenta existente na linha. Recomenda-se a utilização de uma unidade Filtro-Lubrificador-Regulador.

É recomendada a prévia lubrificação, colocando-se um pouco de óleo pneumático na entrada de ar da ferramenta antes do início dos trabalhos.

A cada oito horas de operação, certifique-se que a ferramenta esteja sendo lubrificada pelo lubrificador.

No caso de equipamentos angulares, deve-se fazer a lubrificação do jogo de engrenagens angulares a cada 140 horas de trabalho.

UTILIZANDO A FERRAMENTA

Algumas situações devem ser observadas em relação ao funcionamento deste equipamento:

- A ferramenta e/ou acessórios da ferramenta podem continuar a trabalhar brevemente após a pressão de entrada de ar ter sido aliviada.
- Esta ferramenta não é concebida para trabalhar em ambientes explosivos, incluindo os provocados por vapores e poeira ou perto de materiais inflamáveis.
- Esta ferramenta não é isolada contra choque elétrico.

PROBLEMA	POSSÍVEL CAUSA	SOLUÇÃO
Vazamento de ar nas partes superior e/ou inferior da ferramenta ou no gatilho	1 – Parafuso frouxo 2 – O-rings ou vedações danificados ou gastos	1 – Apertar o parafuso 2 – Substituir O-Rings ou vedações
Ferramenta sem força	1 – Suprimento de ar inadequado 2 – Ferramenta sem lubrificação 3 – Exaustão bloqueada 4 – O-rings ou vedações danificados ou gastos	1 – Certifique-se de que a pressão do ar está entre 60 e 110 PSI / 2 – Coloque 3 gotas de óleo no plug de ar / 3 – Limpe o canal de exaustão 4 – Substituir O-Rings ou vedações
Pinos ou grampos atolam com frequência na ferramenta	1 – Guia está desgastada / 2 – Pistão está quebrado ou desgastado / 3 – Pinos ou grampos tortos / 4 – Magazine sujo / 5 – Magazine frouxo / 6 – Pinos ou grampos errados	1 – Troque a guia / 2 – Troque o pistão / 3 – Remova os pinos ou grampos tortos / 4 – Limpe o Magazine / 5 – Aperte os parafusos de fixação / 6 – Coloque pinos ou grampos de dimensão correta



Use somente acessórios recomendados pelo representante autorizado. O uso de peças de substituição que não sejam genuínas pode resultar em riscos de segurança, diminuição do desempenho da ferramenta e aumento da necessidade de manutenção, podendo desta forma invalidar todas as garantias. A manutenção deve ser realizada somente por pessoal treinado autorizado.



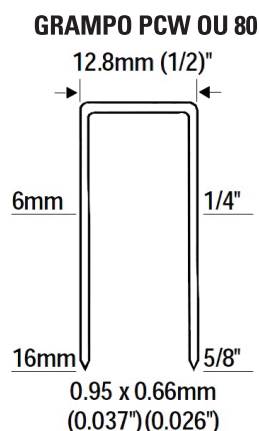
As informações contidas neste manual são apenas orientativas. Para o dimensionamento e construção de um sistema de ar comprimido sempre consulte um profissional especializado.

DESCRIÇÃO



Estes grampeadores são de uso profissional e foram projetados para montagem de estruturas de estofados, estrutura de móveis, embalagens de madeira, pallets, urnas funerárias, carretéis de madeira, balcões frigoríficos e na construção civil. Tem desenho ergonômico, propulsor rápido, ajuste de profundidade do grampo.

Informações Técnicas	
Consumo máximo de ar (pcm / l/min)	0,11 / 3,28
Pressão de trabalho (Bar / psi)	4,1 a 6,9 / 60 a 100
Capacidade do magazine	100
Comprimento do grampo (pol/mm)	1/4" a 5/8" / 6 a 16
Modelo do grampo	PCW ou 80 (21Ga)
Entrada de ar (pol)	1/4" NPT
Mangueira de ar (pol / mm)	3/8" / 10
Dimensões (C x L x H) (mm)	211 x 45 x 145,5
Peso líquido (Kg)	0,850



O bom funcionamento do equipamento depende da utilização do grampo ou pino correto para a mesma. Verifique ao lado as dimensões do grampo ou pino a ser utilizado para este equipamento.

ABASTECENDO GRAMPOS OU PINOS

- 1 – Desconecte o equipamento da rede de ar;
- 2 – Aperte a trava do magazine e abra o magazine;
- 3 – Verifique qual grampo ou pino é compatível como equipamento. Insira o grampo ou pino apropriado com as pontas voltadas para o trilho de desgaste;
- 4 – Empurre o apoio dos grampos ou pinos para frente.
- 5 – Empurre o magazine fechado. A trava do magazine irá manter o mesmo totalmente travado.

REMOVENDO GRAMPOS OU PINOS

- 1 – Desconecte o equipamento da rede de ar;
- 2 – Aperte a trava do magazine e abra o magazine;
- 3 – Segure na ponta do grampo ou pino e retire do magazine.

AJUSTANDO O EQUIPAMENTO

Este equipamento é munido com um sistema de segurança que faz com que a mesma não opere a não ser que a trava seja acionada.

Este equipamento somente solta o grampo ou pino quando colocado em contato com a superfície a ser grampeada ou pregada.

- 1 – Coloque 3 gotas de óleo na entrada de ar do equipamento;
- 2 – Conecte um engate de alta vazão na entrada de ar;
- 3 – Esvazie o magazine;
- 4 – Regule a pressão de ar de forma adequada conforme as especificações;
- 5 – Carregue o equipamento com os grampos apropriados;
- 6 – Faça um teste da profundidade de penetração do grampo em um pedaço de madeira. Se a profundidade não for a desejada, ajuste a pressão de ar até atingir a profundidade desejada.



Sempre abasteça ou remova o equipamento com grampos ou pinos com o mesmo desconectado da rede de ar. Se os grampos ou pinos não forem abastecidos de forma correta poderão ocorrer falhas no disparo e desvio dos mesmos, provocando reações inesperadas do equipamento.



Para evitar disparos duplos ou acidentais não pressione o equipamento com muita força sobre a superfície e retire o equipamento da superfície após o mesmo soltar o grampo ou pino.

LISTA DE PEÇAS



SGT-1324

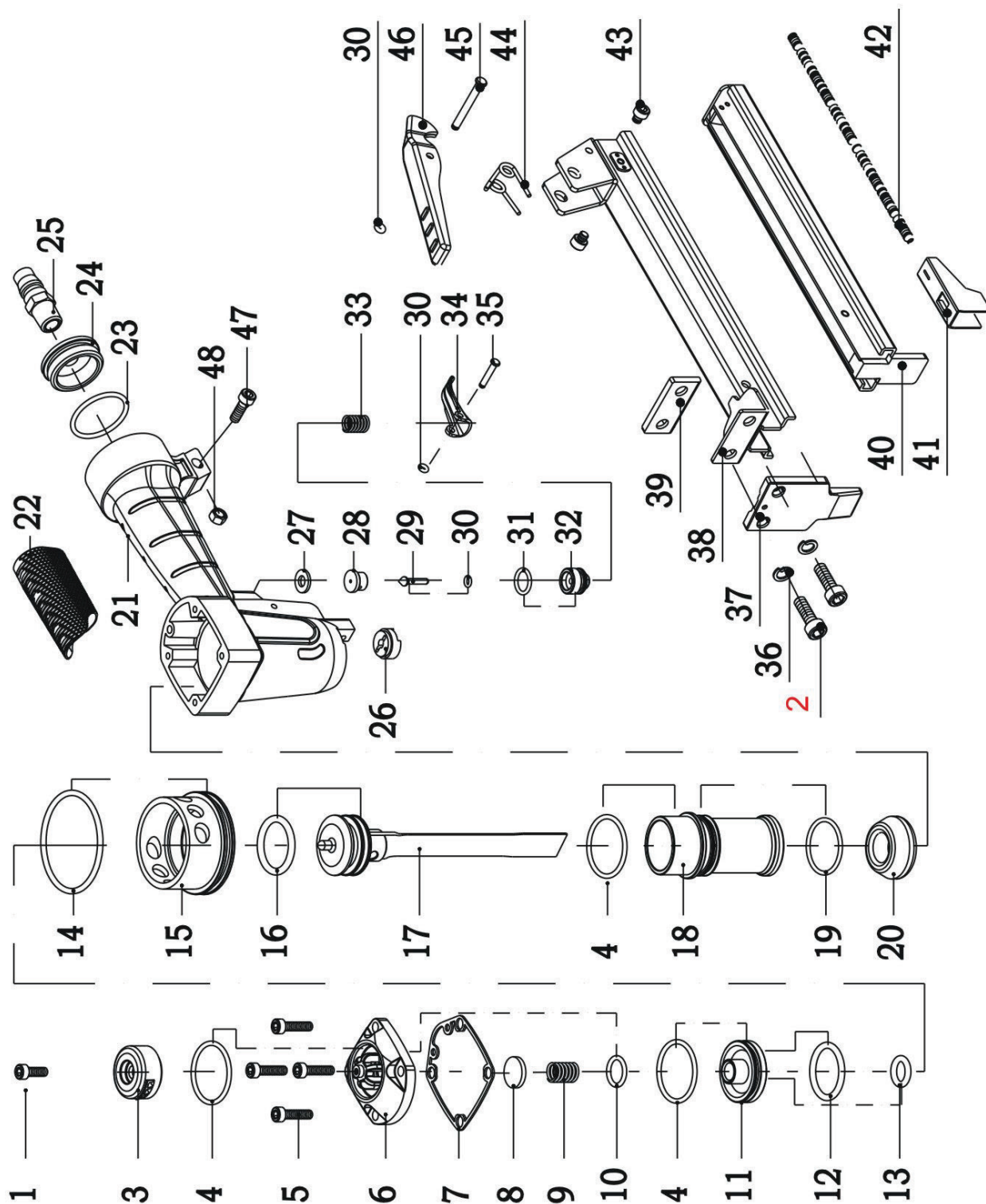
GRAMPEADOR PNEUMÁTICO 80/16

[illegible]

Item	Código	Descrição	Qtd.
24	07 51 1324 24	Tampa traseira	1
25	07 51 1324 25	nipple	1
26	07 51 1324 26	Bico guia	1
27	07 51 1324 27	vedação (12,5-7-1,8)	1
28	07 51 1324 28	valvula do gatilho	1
29	07 51 1324 29	haste da valvula	1
30	07 53 3324 30	O-ring 1.2x19	3
31	07 51 1324 31	O-ring 11,2x1,2	1
32	07 51 1324 32	Guia do gatilho	1
33	07 51 1324 33	Mola	1
34	07 51 1324 34	Gatilho	1
35	07 51 1324 35	Pino do gatilho	1
36	07 52 2324 36	Arruela de pressão M5	2
37	07 51 1324 37	Guia do magazine	1
38	07 51 1324 38	Ficador do magazine	1
39	07 51 1324 39	Espaçador	1
40	07 51 1324 40	Magazine	1
41	07 51 1324 41	Puxador do magazine	1
42	07 51 1324 42	mola de compressão	1
43	07 51 1324 43	Parafuso sextavado M4x3	2
44	07 51 1324 44	Mola da trava	1
45	07 51 1324 45	Pino da trava	1
46	07 51 1324 46	Trava do magazine	1

Item	Código	Descrição	Qtd.
1	07 51 1324 01	Parafuso sextavado M5x8	1
2	07 51 1324 02	Parafuso M5x20	1
3	07 51 1324 03	Defletor de exaustão	1
4	07 51 1324 04	O-ring 26.2x2.5	3
5	07 51 1324 05	Parafuso sextavado M5x18	6
6	07 51 1324 06	Capa do cilindro	1
7	07 51 1324 07	Junta de vedação	1
8	07 51 1324 08	Stop do pistão	1
9	07 51 1324 09	Mola	1
10	07 51 1324 10	O-ring 11.7x2.5	1
11	07 51 1324 11	Pistão	1
12	07 51 1324 12	O-ring 21.3x3	1
13	07 51 1324 13	O-ring 10x3.5	1
14	07 51 1324 14	O-ring 31.3x2.5	1
15	07 51 1324 15	Capa interna	1
16	07 51 1324 16	O-ring 17.3x3	1
17	07 51 1324 17	Kit pistão	1
18	07 51 1324 18	Cilindro	1
19	07 51 1324 19	O-ring 24.5x2	1
20	07 51 1324 20	Batente	1
21	07 51 1324 21	Cargaça	1
22	07 51 1324 22	Proteção de borracha	1
23	07 51 1324 23	O-ring 34x3.5	1

VISTA EXPLODIDA



CERTIFICADO DE GARANTIA

Empresa compradora: _____

Comprador: _____

Endereço completo: _____

Nome do vendedor: _____

Empresa vendedora: _____

Data da nota fiscal: ____/____/____ Nota fiscal: _____

Nome do equipamento: _____

Nº de série do equipamento: _____

Corte aqui



OBSERVAÇÕES SOBRE GARANTIA

PRESCRIÇÕES DE GARANTIA

Esta ferramenta é garantida contra eventuais defeitos de montagem ou fabricação, desde que devidamente comprovados por nosso departamento técnico.

Esta garantia é válida por 6 meses, contados a partir da data de venda ao usuário, sendo 3 meses o prazo de garantia legal (Código de Defesa do Consumidor) e mais 3 meses concedidos por esta empresa.

Dentro do período de garantia, os componentes ou peças que comprovadamente apresentarem defeitos de fabricação, serão consertados ou (conforme o caso) substituídos gratuitamente por qualquer Assistência Autorizada contra a apresentação do "Certificado de Garantia".

Corte aqui



NÃO ESTÃO INCLUÍDOS NA GARANTIA

Os defeitos originados de:

- Uso inadequado da ferramenta ou em desacordo com o manual de instruções;
- Instalações pneumáticas deficientes;
- Desgaste natural;
- Desgaste oriundo de intervalos muito longos entre as manutenções;
- Estocagem incorreta, influência do clima etc.

CESSA A GARANTIA

- Se o produto for modificado ou aberto por terceiros; se tiverem sido montadas peças fabricadas por terceiros; ou ainda, se o produto, tiver sido consertado por pessoas não autorizadas.
- Se o equipamento for aberto enquanto ainda se encontrar em período de garantia.
- Se ocorrerem danos por acidentes (quedas, batidas, etc), maus tratos ou uso da ferramenta fora das aplicações para as quais foi projetada.

Corte aqui

