MANUAL DE INSTRUÇÕES

CERTIFICADO DE GARANTIA DE 6 MESES

PISTOLA DE PINTURA 1.0 HVLP GRAVIDADE

SGT - 3010A | CÓD 0701301021

SGT TOOLS

By SIGMA

WWW.SIGMATOOLS.COM.BR

LEIA, ENTENDA E SIGA TODAS AS INSTRUÇÕES E ALERTAS ANTES DE OPERAR ESSA FERRAMENTA. O NÃO CUMPRIMENTO DAS ADVERTÊNCIAS CONSTANTES NO MANUAL PODE RESULTAR EM PERIGO DE ACIDENTE. O EMPREGADOR DEVE DISPONIBILIZAR AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE MANUAL AO OPERADOR DO EQUIPAMENTO.

IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA

SIGMA TOOLS - Comércio de Máquinas, Equipamentos e Acessórios LTDA
Rua Matrix, 17 - Moinho Velho - Cotia - SP - CEP: 06714-360

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

MANTENHA A FERRAMENTA LONGE DE CRIANÇAS. Não deixe crianças permanecerem na área de trabalho. Não deixe que manuseiem a mesma.

UTILIZE ÓCULOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÃO PARA OS OUVIDOS. Todos os operadores e pessoas dentro da área de trabalho da ferramenta (ou quando da execução de algum serviço de manutenção da mesma) devem utilizar os EPI´s adequados para a prevenção de acidentes.

Ferramentas pneumáticas podem apresentar vibração quando em uso. Vibração, movimentos repetitivos ou posições desconfortáveis podem ser prejudiciais às suas mãos e braços. Pare de usar qualquer ferramenta se surgir desconforto, sensação de formigamento ou dor. Procure orientação médica antes de voltar a trabalhar.

Não carregue a ferramenta pela mangueira.

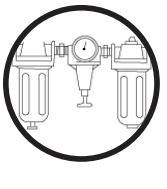
Feche sempre a alimentação de ar e desconecte a mangueira de alimentação de ar antes de instalar, remover, ajustar qualquer acessório nesta ferramenta, ou antes de executar qualquer serviço de manutenção nesta ferramenta.

Certifique-se de que todas as mangueiras e acessórios são da dimensão adequada, que estão fixados de maneira correta e não estão danificados, gastos ou deteriorados. Mantenha-se afastado de mangueiras de ar a chicotear. Desligue o compressor antes de se aproximar de uma mangueira de ar chicoteando.

Mantenha a posição do corpo firme e equilibrada. As mãos, partes dos vestuários soltas e cabelos compridos devem ficar afastados da ferramenta. Não faça movimentos bruscos ao operar esta ferramenta. Trancos elevados podem ocorrer se o equipamento trabalhar fora da pressão de ar recomendada.

Nunca utilize oxigênio, combustível ou outras fontes de suplemento de ar, pois isso pode causar explosão e sérios danos ao usuário.

Solventes podem ser altamente inflamáveis ou combustíveis. Utilize somente em locais bem ventilados e evite qualquer fonte de ignição próximo ao uso dos mesmos.



Sempre utilize ar comprimido limpo, seco e e a uma pressão entre 2,5 e 4 BAR, nunca excedendo o valor máximo de segurança de 6 BAR.

SISTEMAS DE AR COMPRIMIDO

O ar utilizado para mover estes equipamentos é comprimido e deve ser tratado antes de chegar até o mesmo. Após passar pelo reservatório principal e secadores, o ar segue pela rede. A rede é um circuito fechado que mantém a pressão de ar igual à pressão reinante no interior do reservatório principal.
Algumas condições são consideradas ideais para o projeto de uma rede de ar comprimido, como na imagem 2.

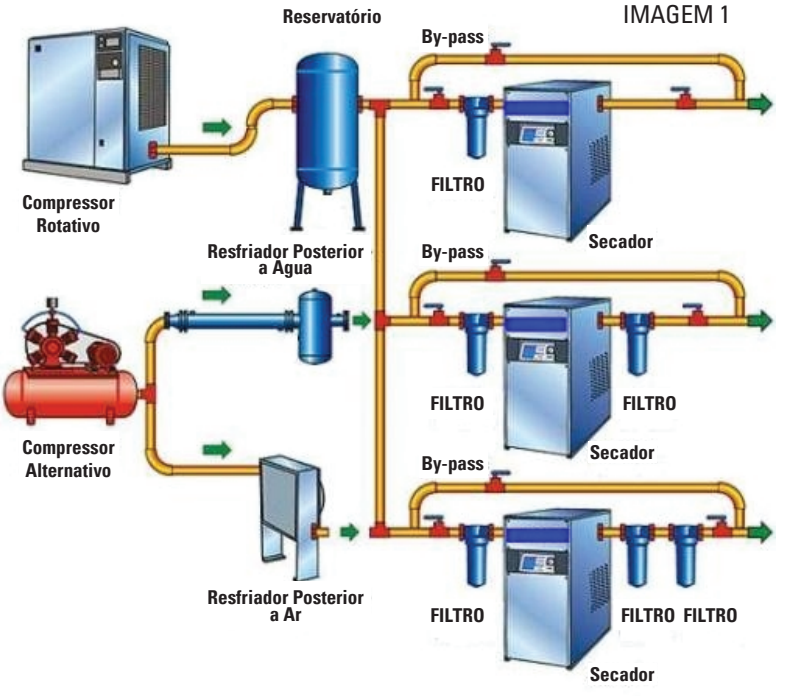


IMAGEM 1

Para se construir uma rede de ar comprimido, os seguintes parâmetros deverão ser observados:
- As conexões das tubulações deverão ter raios arredondados para evitar a presença de fluxos turbulentos;
- As tubulações de ar comprimido deverão ser pintadas na cor azul;
- A linha principal, em regra, deverá ter uma inclinação de aproximadamente 1% em relação ao seu comprimento;
- O diâmetro das tubulações das linhas de ar comprimido deve ser grande o suficiente para evitar uma perda excessiva de pressão sob condições extremas de fluxo.
- A mangueira de cada equipamento não deve exceder o comprimento máximo de 10 metros.

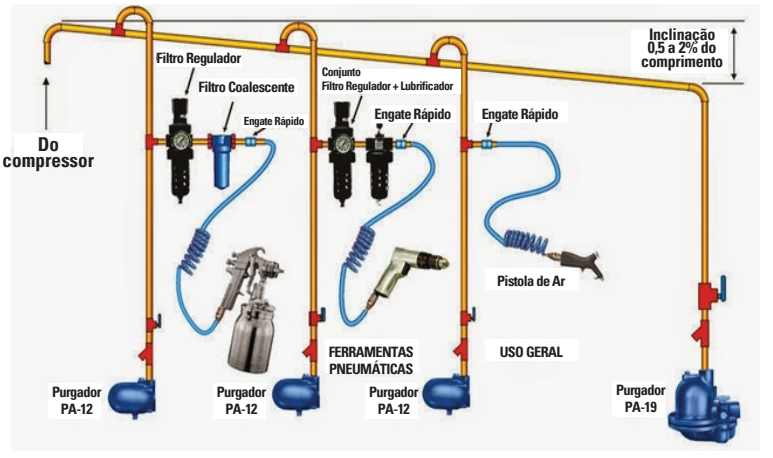


IMAGEM 2

A formação de água é outro fator presente em todos os sistemas de ar comprimido. Por esta razão, alguns cuidados devem ser tomados, tais como:
- Nos pontos mais baixos deverão ser montados drenos automáticos para drenagem do condensado água-óleo. Caso não haja drenos automáticos na rede de ar, os mesmos devem ser drenados regularmente;
- Expansões futuras da rede deverão ser previstas em projeto;
- As tomadas de ar deverão estar situadas sempre por cima da rede;
- Prever, em projeto, a construção de reservatórios auxiliares;
- As tubulações da rede deverão ser aéreas e nunca embutidas em paredes, pois assim serão mais seguras e de fácil manutenção;
- Construir a rede de forma combinada, de modo que se algum ramo tiver de ser interrompido, os demais continuem funcionando para garantir a produção. Daí a importância de válvulas ao longo do circuito;
- Para evitar que a umidade chegue até as ferramentas, as tubulações e mangueiras não devem ser nunca ligadas diretamente na linha principal de ar, e sim em tubulações de ar secundárias com um conjunto lubrifcador para cada equipamento.
- As conexões, válvulas e mangueiras devem ser grandes o suficiente para passar o máximo de ar exigido pelo(s) equipamento(s) na linha.

COLOCANDO A FERRAMENTA EM FUNCIONAMENTO

As conexões das tubulações deverão ter raios arredondados para evitar a presença de fluxos turbulentos; As tubulações de ar comprimido deverão ser pintadas na cor azul; A linha principal, em regra, deverá ter uma inclinação de aproximadamente 1% em relação ao seu comprimento; O diâmetro das tubulações das linhas de ar comprimido deve ser grande o suficiente para evitar uma perda excessiva de pressão sob condições extremas de fluxo. A mangueira de cada equipamento não deve exceder o comprimento máximo de 10 metros.

A formação de água é outro fator presente em todos os sistemas de ar comprimido. Por esta razão, alguns cuidados devem ser tomados, tais como:

- Nos pontos mais baixos deverão ser montados drenos automáticos para drenagem do condensado água-óleo. Caso não haja drenos automáticos na rede de ar, os mesmos devem ser drenados regularmente e nunca saírem de operação;
- Expansões futuras da rede deverão ser previstas em projeto;
- As tomadas de ar deverão estar situadas sempre por cima da rede;
- Prever, em projeto, a construção de reservatórios auxiliares;
- As tubulações da rede deverão ser aéreas e nunca embutidas em paredes, pois assim serão mais seguras e de fácil manutenção;
- Construir a rede de forma combinada, de modo que se algum ramo tiver de ser interrompido, os demais continuem funcionando para garantir a produção. Daí a importância de válvulas ao longo do circuito;
- Para evitar que a umidade chegue até as ferramentas, as tubulações e mangueiras não devem ser nunca ligadas diretamente na linha principal de ar, e sim em tubulações de ar secundárias com um conjunto lubrifcador para cada equipamento.
- As conexões, válvulas e mangueiras devem ser grandes o suficiente para passar o máximo de ar exigido pelo(s) equipamento(s) na linha. Isto é de fundamental importância se manifolds forem utilizados para a variação da linha de ar principal.

Para melhor conservação e vida útil do equipamento siga as instruções a seguir:

- Instale, opere, inspecione e faça manutenção neste produto sempre de acordo com todas as normas e regulamentações aplicáveis (municipais, estaduais, federais etc.).
- Para maior segurança, máximo desempenho e durabilidade da ferramenta, utilize sempre ar limpo e seco a uma pressão máxima de 2,1 bar 30PSI na entrada da mangueira de alimentação de ar.
- Certifique-se de que foi instalada uma válvula de isolamento de emergência acessível na linha de alimentação de ar e informe a todos sobre a sua localização;
- Não deve-se utilizar conjunto lubrificador nos pontos onde são utilizados pistolas de pintura, e sim somente um foltro regulador de ar, pois este não contém óleo.

PRINCIPAIS PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA
A tinta sai de forma espirrada ou falhada (intermitente)	Pouca tinta na caneca, tinta não-filtrada, bico solto, vedação dianteira da agulha danificada, bico e agulha sujos.
Jato torto para a direita ou esquerda	Furos da capa de ar estão sujos ou obstruídos ou a capa de ar danificada.
Bico ou jato ovalizado	A capa do ar está obstruída no orifício central.
Vazamento de tinta no bico	Bico solto ou sujeira entre bico e agulha ou bico e agulha com desgaste.
Vazamento de tinta na vedação dianteira da agulha	Vedação dianteira da agulha se danificou ou está ausente.
Atomização incorreta	- Pressão do ar na entrada muito baixa ou material muito viscoso; - Pressão do ar na entrada muito alta ou material de viscosidade muito baixa.

⚠ Use somente acessórios recomendados pelo representante autorizado. O uso de peças de substituição que não sejam genuínas pode resultar em riscos de segurança, diminuição do desempenho da ferramenta e aumento da necessidade de manutenção, podendo desta forma invalidar todas as garantias. A manutenção deve ser realizada somente por pessoal treinado autorizado.

⚠ As informações contidas neste manual são apenas orientativas. Para o dimensionamento e construção de um sistema de ar comprimido sempre consulte um profissional especializado.

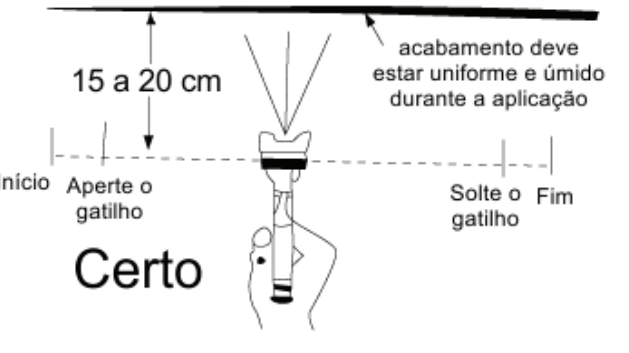
DESCRIÇÃO

Estas pistolas têm tecnologia HVLP (abreviação em inglês para Alto Volume - Baixa Pressão), o que proporciona alta eficiência em termos de qualidade de pintura e economia de tinta. Esta pistola opera com baixa pressão, sendo econômica devido ao pouco desperdício de tinta já que a taxa de trasferência de tinta é mais elevada que nas pistolas tradicionais. Os trabalhos com esta pistola resultam em pouca névoa, o que representa significativa melhoria do ambiente de trabalho. Por conta da excelente atomização da tinta, resulta em ótima qualidade de pintura, sendo indicada para acabamentos exigentes. Por tudo isso a estas pistolas atendem aos mais altos requisitos dos profissionais de pintura.

Informações Técnicas	
Diâmetro furo bico interno (mm)	1,0
Consumo de ar (pcm)	1 a 2
Pressão de trabalho (psi)	29 a 50,8
Abertura de leque (cm)	11 a 16
Capacidade da caneca (ml)	125ml
Material do corpo	Alumínio
Material do bico e agulha	Aço Inox
Material da caneca	Polipropileno
Entrada de ar (pol)	1/4” NPT
Mangueira de ar (pol / mm)	3/8” / 10
Dimensões (C x L x H) (mm)	120 x 65 x 245
Peso líquido (Kg)	0,290

UTILIZANDO A FERRAMENTA

1) Monte a caneca na pistola e conecte a pistola para pintura a uma fonte de ar comprimido, ajustando a pressão em 30 PSI através do uso de um regulador de pressão (não-fornecido). Assegure-se que o ar comprimido esteja seco e limpo.
2) Na instalação da pistola à rede de ar use mangueira e conexões com furo de diâmetro mínimo de 7,0mm.
3) Dilua a tinta conforme orientação do fabricante e coloque a tinta na caneca da pistola.
4) Use uma máscara de proteção para evitar inalação de tinta e solvente.
5) Não pinte próximo a fontes de calor ou em área onde a névoa produzida pelo processo de pintura possa ser prejudicial.
6) O padrão de pintura depende da distância entre a pistola e a superfície a ser pintada. Encontre a distância ideal.
7) Regule o fluxo de tinta através do botão de ajuste localizado na parte traseira da pistola para pintura.
8) Regule o leque através do botão situado na face lateral da pistola.
9) Faça o ajuste fino da regulagem do ar através do botão na parte inferior do equipamento, mas lembre-se de já ter ajustado a pressão do ar na entrada da pistola conforme item 1. ATENÇÃO : Este ajuste é fundamental para uma boa qualidade de pintura.
10) Durante a pintura, a pistola deve ficar sempre perpendicular à superfície a ser pintada. A distância entre a pistola e a superfície deve ser constante, entre 15 e 20 cm, e o movimento de vai-vem deve ser retilínio e nunca em forma de arco. O pintor deve efetuar movimentos de modo que cada movimento com a pistola cubra metade da aplicação anterior.



LISTA DE PEÇAS

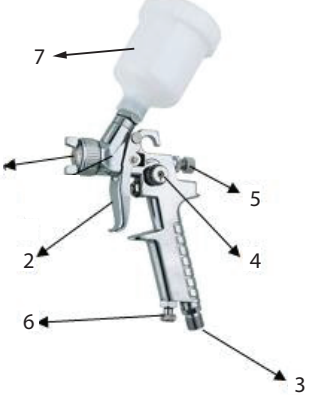
SGT-3010A
PISTOLA PINTURA 1.0 HVLP GRAVIDADE

Item	Código	Descrição	
1-2 e 15	07 61 09 3010	KIT BICO CAPA AGULHA	
3	07 51 3010 52	ATOMIZADOR	
4	07 51 3010 53	PARAFUSO	
5	07 51 3010 54	VEDAÇÃO	
6	07 51 3010 55	CARCAÇA	
7	07 51 3010 56	CONECTOR DO COPO	
8	07 52 30 1060	COPO	
9	07 51 3010 58	PINO DO GATILHO	
10	07 51 3010 59	PINO DO GATILHO	
11	07 51 3010 60	GATILHO	
12	07 51 3010 61	ANEL TRAVA	
13	07 51 3010 62	ANEL TRAVA	
14	07 51 3010 63	MOLA	
16	07 51 3010 65	ASSENTO DO REGULADOR	
17	07 51 3010 66	REGULADOR	
18	07 51 3010 67	ENTRADA DE AR	
19	07 51 3010 68	VALVULA	
20	07 51 3010 69	REGULADOR	
21	07 51 3010 70	ASSENTO DO REGULADOR	
22	07 51 3010 71	VEDAÇÃO	
23	07 51 3010 72	VEDAÇÃO	
24	07 51 3010 73	MOLA	

Item	Código	Descrição	
25	07 51 3010 74	VEDAÇÃO	
26	07 51 3010 75	VEDAÇÃO	
27	07 51 3010 76	ASSENTO DA VALVULA	
28	07 51 3010 77	MOLA	
29	07 51 3010 78	VALVULA	
30	07 51 3010 79	VEDAÇÃO	
31	07 51 3010 80	ASSENTO DO REGULADOR	
32	07 51 3010 81	VEDAÇÃO	
33	07 51 3010 82	REGULADOR	
34	07 51 3010 83	BOTÃO	

AJUSTE DA FERRAMENTA

O padrão de pintura desejado, volume de entrega de fluído, e o ajuste fino de atomização pode ser facilmente obtido com as regulagens na ferramenta

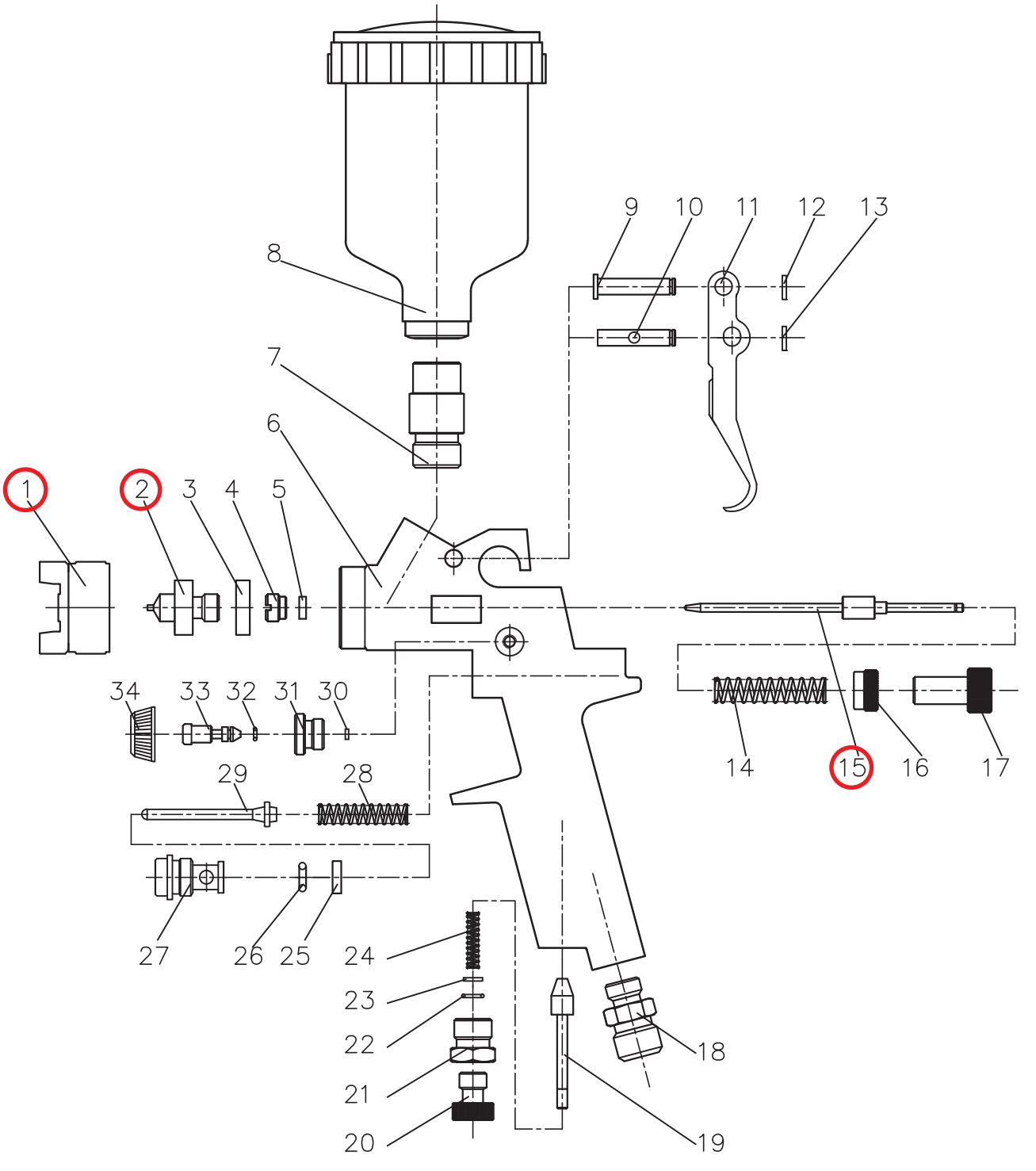


1 - Kit capa, bico, agulha
2 - Gatilho
3 - Conexão de Ar 1/4"
4 - Botão de ajuste de leque
5 - Botão de ajuste de fluído

MANUTENÇÃO E LIMPEZA

1) Retire a tinta da caneca e limpe com o solvente da tinta, usando um pincel. Descarte o solvente sujo de tinta.
2)Adicione solvente na caneca e tampe a saída do ar com o dedo envolvido em um filme plástico ou uma rolha e aperte o gatilho para que o ar retorne à caneca, removendo camadas de tinta aderidas às paredes internas da pistola. Descarte o solvente sujo. Adicione solvente na caneca, funcione a pistola algumas vezes até sair solvente limpo.
3) Retire a capa do ar e lave-a com com uma escova ou pincel macios. Se necessário, mergulhe-a em um recipiente com solvente. Jamais use arame ou objetos pontiagudos, pois eles certamente danificarão a peça, comprometendo posteriormente o jato da pistola.
4) Limpe o corpo da pistola apenas com um pano embebido em solvente ou pincel. NUNCA MERGULHE O CORPO NO SOLVENTE, pois este danifica as vedações no interior do produto.
5) Caso necessite retirar o bico, faça-o após retirar a agulha ou enquanto mantém a agulha puxada para trás, a fim de proteger o assento da agulha.
6) Feita a limpeza, lubrifique a pistola pondo graxa de silicone sobre as partes móveis. Recomendamos não usar óleo ou graxa derivados de petróleo.

VISTA EXPLODIDA



CERTIFICADO DE GARANTIA

Empresa compradora: _____

Comprador: _____

Endereço completo: _____

_____

Nome do vendedor: _____

Empresa vendedora: _____

Data da nota fiscal: ____/____/_____ Nota fiscal: _____

Nome do equipamento: _____

Nº de série do equipamento: _____

Corte aqui

OBSERVAÇÕES SOBRE GARANTIA

PRESCRIÇÕES DE GARANTIA

Esta ferramenta é garantida contra eventuais defeitos de montagem ou fabricação, desde que devidamente comprovados por nosso departamento técnico.
Esta garantia é válida por 6 meses, contados a partir da data de venda ao usuário, sendo 3 meses o prazo de garantia legal (Código de Defesa do Consumidor) e mais 3 meses concedidos por esta empresa.
Dentro do período de garantia, os componentes ou peças que comprovadamente apresentarem defeitos de fabricação, serão consertados ou (conforme o caso) substituídos gratuitamente por qualquerAssistência Autorizada contra a apresentação do "Certificado de Garantia".

Corte aqui

NÃO ESTÃO INCLUÍDOS NA GARANTIA

Os defeitos originados de:
- Uso inadequado da ferramenta ou em desacordo com o manual de instruções;
- Instalações pneumáticas deficientes;
- Desgaste natural;
- Desgaste oriundo de intervalos muito longos ente as manutenções;
- Estocagem incorreta, influência do clima etc.

Corte aqui

CESSA A GARANTIA

- Se o produto for modificado ou aberto por terceiros; se tiverem sido montadas peças fabricadas por terceiros; ou ainda, se o produto, tiver sido consertado por pessoas não autorizadas.
- Se o equipamento for aberto enquanto ainda se encontrar em período de garantia.
- Se ocorrerem danos por acidentes (quedas, batidas, etc), maus tratos ou uso da ferramenta fora das aplicações para as quais foi projetada.