MANUAL DE INSTRUÇÕES

CERTIFICADO DE GARANTIA DE 6 MESES

PISTOLA DE PINTURA 1.7 HVLP GRAVIDADE

SGT - 3012A | CÓD 0701301221

SGT TOOLS

By SIGMA

WWW.SIGMATOOLS.COM.BR

LEIA, ENTENDA E SIGA TODAS AS INSTRUÇÕES E ALERTAS ANTES DE OPERAR ESSA FERRAMENTA. O NÃO CUMPRIMENTO DAS ADVERTÊNCIAS CONSTANTES NO MANUAL PODE RESULTAR EM PERIGO DE ACIDENTE. O EMPREGADOR DEVE DISPONIBILIZAR AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE MANUAL AO OPERADOR DO EQUIPAMENTO.

IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA

SIGMA TOOLS - Comércio de Máquinas, Equipamentos e Acessórios LTDA
Rua Matrix, 17 - Moinho Velho - Cotia - SP - CEP: 06714-360

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

MANTENHA A FERRAMENTA LONGE DE CRIANÇAS. Não deixe crianças permanecerem na área de trabalho. Não deixe que manuseiem a mesma.

UTILIZE ÓCULOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÃO PARA OS OUVIDOS. Todos os operadores e pessoas dentro da área de trabalho da ferramenta (ou quando da execução de algum serviço de manutenção da mesma) devem utilizar os EPI´s adequados para a prevenção de acidentes.

Ferramentas pneumáticas podem apresentar vibração quando em uso. Vibração, movimentos repetitivos ou posições desconfortáveis podem ser prejudiciais às suas mãos e braços. Pare de usar qualquer ferramenta se surgir desconforto, sensação de formigamento ou dor. Procure orientação médica antes de voltar a trabalhar.

Não carregue a ferramenta pela mangueira.

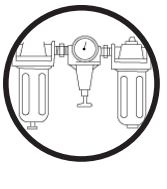
Feche sempre a alimentação de ar e desconecte a mangueira de alimentação de ar antes de instalar, remover, ajustar qualquer acessório nesta ferramenta, ou antes de executar qualquer serviço de manutenção nesta ferramenta.

Certifique-se de que todas as mangueiras e acessórios são da dimensão adequada, que estão fixados de maneira correta e não estão danificados, gastos ou deteriorados. Mantenha-se afastado de mangueiras de ar a chicotear. Desligue o compressor antes de se aproximar de uma mangueira de ar chicoteando.

Mantenha a posição do corpo firme e equilibrada. As mãos, partes dos vestuários soltas e cabelos compridos devem ficar afastados da ferramenta. Não faça movimentos bruscos ao operar esta ferramenta. Trancos elevados podem ocorrer se o equipamento trabalhar fora da pressão de ar recomendada.

Nunca utilize oxigênio, combustível ou outras fontes de suplemento de ar, pois isso pode causar explosão e sérios danos ao usuário.

Solventes podem ser altamente inflamáveis ou combustíveis. Utilize somente em locais bem ventilados e evite qualquer fonte de ignição próximo ao uso dos mesmos.



Sempre utilize ar comprimido limpo, seco e e a uma pressão entre 2,5 e 4 BAR, nunca excedendo o valor máximo de segurança de 6 BAR.

SISTEMAS DE AR COMPRIMIDO

O ar utilizado para mover estes equipamentos é comprimido e deve ser tratado antes de chegar até o mesmo. Após passar pelo reservatório principal e secadores, o ar segue pela rede. A rede é um circuito fechado que mantém a pressão de ar igual à pressão reinante no interior do reservatório principal.
Algumas condições são consideradas ideais para o projeto de uma rede de ar comprimido, como na imagem 2.

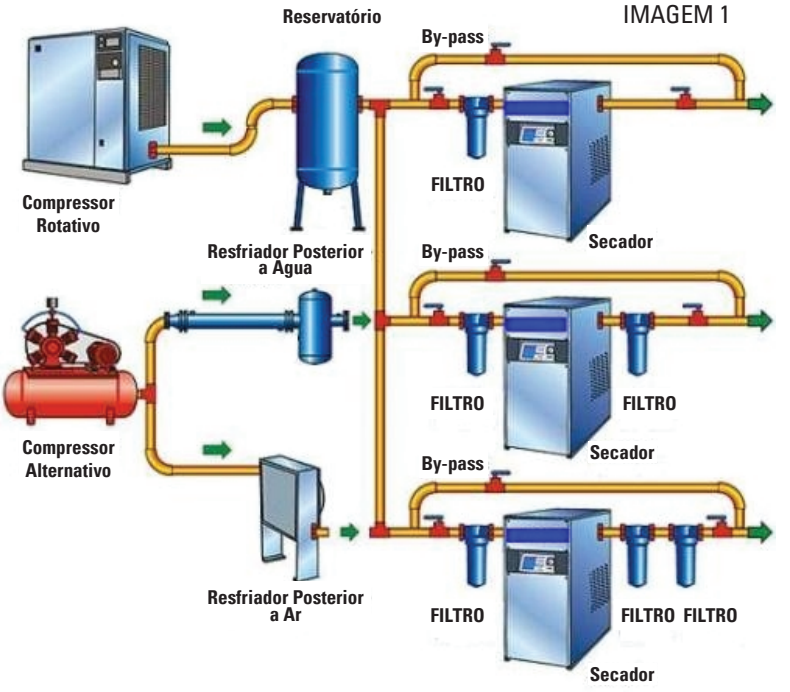


IMAGEM 1

Para se construir uma rede de ar comprimido, os seguintes parâmetros deverão ser observados:
- As conexões das tubulações deverão ter raios arredondados para evitar a presença de fluxos turbulentos;
- As tubulações de ar comprimido deverão ser pintadas na cor azul;
- A linha principal, em regra, deverá ter uma inclinação de aproximadamente 1% em relação ao seu comprimento;
- O diâmetro das tubulações das linhas de ar comprimido deve ser grande o suficiente para evitar uma perda excessiva de pressão sob condições extremas de fluxo.
- A mangueira de cada equipamento não deve exceder o comprimento máximo de 10 metros.

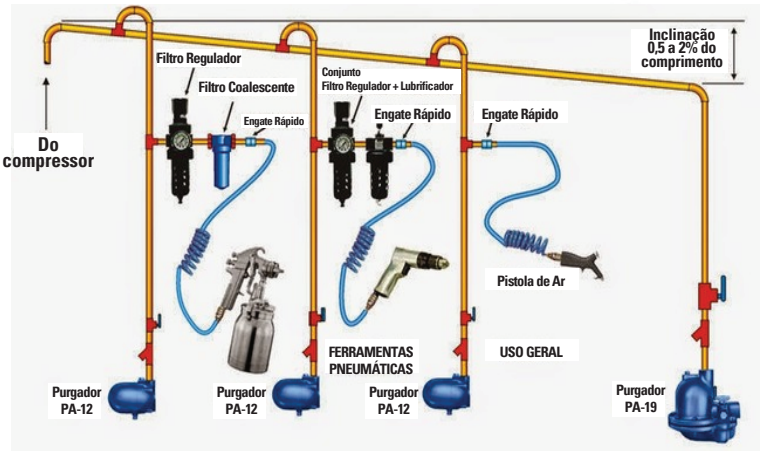


IMAGEM 2

A formação de água é outro fator presente em todos os sistemas de ar comprimido. Por esta razão, alguns cuidados devem ser tomados, tais como:
- Nos pontos mais baixos deverão ser montados drenos automáticos para drenagem do condensado água-óleo. Caso não haja drenos automáticos na rede de ar, os mesmos devem ser drenados regularmente;
- Expansões futuras da rede deverão ser previstas em projeto;
- As tomadas de ar deverão estar situadas sempre por cima da rede;
- Prever, em projeto, a construção de reservatórios auxiliares;
- As tubulações da rede deverão ser aéreas e nunca embutidas em paredes, pois assim serão mais seguras e de fácil manutenção;
- Construir a rede de forma combinada, de modo que se algum ramo tiver de ser interrompido, os demais continuem funcionando para garantir a produção. Daí a importância de válvulas ao longo do circuito;
- Para evitar que a umidade chegue até as ferramentas, as tubulações e mangueiras não devem ser nunca ligadas diretamente na linha principal de ar, e sim em tubulações de ar secundárias com um conjunto lubrifcador para cada equipamento.
- As conexões, válvulas e mangueiras devem ser grandes o suficiente para passar o máximo de ar exigido pelo(s) equipamento(s) na linha.

COLOCANDO A FERRAMENTA EM FUNCIONAMENTO

As conexões das tubulações deverão ter raios arredondados para evitar a presença de fluxos turbulentos; As tubulações de ar comprimido deverão ser pintadas na cor azul; A linha principal, em regra, deverá ter uma inclinação de aproximadamente 1% em relação ao seu comprimento; O diâmetro das tubulações das linhas de ar comprimido deve ser grande o suficiente para evitar uma perda excessiva de pressão sob condições extremas de fluxo. A mangueira de cada equipamento não deve exceder o comprimento máximo de 10 metros.

A formação de água é outro fator presente em todos os sistemas de ar comprimido. Por esta razão, alguns cuidados devem ser tomados, tais como:

- Nos pontos mais baixos deverão ser montados drenos automáticos para drenagem do condensado água-óleo. Caso não haja drenos automáticos na rede de ar, os mesmos devem ser drenados regularmente e nunca saírem de operação;
- Expansões futuras da rede deverão ser previstas em projeto;
- As tomadas de ar deverão estar situadas sempre por cima da rede;
- Prever, em projeto, a construção de reservatórios auxiliares;
- As tubulações da rede deverão ser aéreas e nunca embutidas em paredes, pois assim serão mais seguras e de fácil manutenção;
- Construir a rede de forma combinada, de modo que se algum ramo tiver de ser interrompido, os demais continuem funcionando para garantir a produção. Daí a importância de válvulas ao longo do circuito;
- Para evitar que a umidade chegue até as ferramentas, as tubulações e mangueiras não devem ser nunca ligadas diretamente na linha principal de ar, e sim em tubulações de ar secundárias com um conjunto lubrifcador para cada equipamento.
- As conexões, válvulas e mangueiras devem ser grandes o suficiente para passar o máximo de ar exigido pelo(s) equipamento(s) na linha. Isto é de fundamental importância se manifolds forem utilizados para a variação da linha de ar principal.

Para melhor conservação e vida útil do equipamento siga as instruções a seguir:

- Instale, opere, inspecione e faça manutenção neste produto sempre de acordo com todas as normas e regulamentações aplicáveis (municipais, estaduais, federais etc.).
- Para maior segurança, máximo desempenho e durabilidade da ferramenta, utilize sempre ar limpo e seco a uma pressão máxima de 2,1 bar 30PSI na entrada da mangueira de alimentação de ar.
- Certifique-se de que foi instalada uma válvula de isolamento de emergência acessível na linha de alimentação de ar e informe a todos sobre a sua localização;
- Não deve-se utilizar conjunto lubrificador nos pontos onde são utilizados pistolas de pintura, e sim somente um foltro regulador de ar, pois este não contém óleo.

PRINCIPAIS PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA
A tinta sai de forma espirrada ou falhada (intermitente)	Pouca tinta na caneca, tinta não-filtrada, bico solto, vedação dianteira da agulha danificada, bico e agulha sujos.
Jato torto para a direita ou esquerda	Furos da capa de ar estão sujos ou obstruídos ou a capa de ar danificada.
Bico ou jato ovalizado	A capa do ar está obstruída no orifício central.
Vazamento de tinta no bico	Bico solto ou sujeira entre bico e agulha ou bico e agulha com desgaste.
Vazamento de tinta na vedação dianteira da agulha	Vedação dianteira da agulha se danificou ou está ausente.
Atomização incorreta	- Pressão do ar na entrada muito baixa ou material muito viscoso; - Pressão do ar na entrada muito alta ou material de viscosidade muito baixa.

⚠ Use somente acessórios recomendados pelo representante autorizado. O uso de peças de substituição que não sejam genuínas pode resultar em riscos de segurança, diminuição do desempenho da ferramenta e aumento da necessidade de manutenção, podendo desta forma invalidar todas as garantias. A manutenção deve ser realizada somente por pessoal treinado autorizado.

⚠ As informações contidas neste manual são apenas orientativas. Para o dimensionamento e construção de um sistema de ar comprimido sempre consulte um profissional especializado.

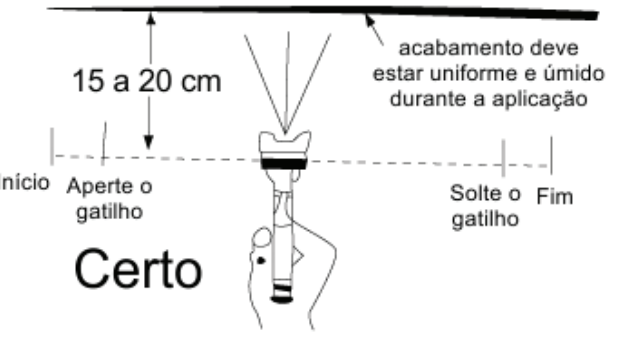
DESCRIÇÃO

Estas pistolas têm tecnologia HVLP (abreviação em inglês para Alto Volume - Baixa Pressão), o que proporciona alta eficiência em termos de qualidade de pintura e economia de tinta. Esta pistola opera com baixa pressão, sendo econômica devido ao pouco desperdício de tinta já que a taxa de trasferência de tinta é mais elevada que nas pistolas tradicionais. Os trabalhos com esta pistola resultam em pouca névoa, o que representa significativa melhoria do ambiente de trabalho. Por conta da excelente atomização da tinta, resulta em ótima qualidade de pintura, sendo indicada para acabamentos exigentes. Por tudo isso a estas pistolas atendem aos mais altos requisitos dos profissionais de pintura.

Informações Técnicas	
Diâmetro furo bico interno (mm)	1,7
Consumo de ar (pcm)	2,5 a 3,5
Pressão de trabalho (Bar / psi)	29 a 50,8
Abertura de leque (cm)	18 a 25
Capacidade da caneca (ml)	600
Material do corpo	Alumínio
Material do bico e agulha	Aço Inox
Material da caneca	Polipropileno
Entrada de ar (pol)	1/4” NPT
Mangueira de ar (pol / mm)	3/8” / 10
Dimensões (C x L x H) (mm)	190 x 100 x 330
Peso líquido (Kg)	0,640

UTILIZANDO A FERRAMENTA

1) Monte a caneca na pistola e conecte a pistola para pintura a uma fonte de ar comprimido, ajustando a pressão em 30 PSI através do uso de um regulador de pressão (não-fornecido). Assegure-se que o ar comprimido esteja seco e limpo.
2) Na instalação da pistola à rede de ar use mangueira e conexões com furo de diâmetro mínimo de 7,0mm.
3) Dilua a tinta conforme orientação do fabricante e coloque a tinta na caneca da pistola.
4) Use uma máscara de proteção para evitar inalação de tinta e solvente.
5) Não pinte próximo a fontes de calor ou em área onde a névoa produzida pelo processo de pintura possa ser prejudicial.
6) O padrão de pintura depende da distância entre a pistola e a superfície a ser pintada. Encontre a distância ideal.
7) Regule o fluxo de tinta através do botão de ajuste localizado na parte traseira da pistola para pintura.
8) Regule o leque através do botão situado na face lateral da pistola.
9) Faça o ajuste fino da regulagem do ar através do botão na parte inferior do equipamento, mas lembre-se de já ter ajustado a pressão do ar na entrada da pistola conforme item 1. ATENÇÃO : Este ajuste é fundamental para uma boa qualidade de pintura.
10) Durante a pintura, a pistola deve ficar sempre perpendicular à superfície a ser pintada. A distância entre a pistola e a superfície deve ser constante, entre 15 e 20 cm, e o movimento de vai-vem deve ser retilínio e nunca em forma de arco. O pintor deve efetuar movimentos de modo que cada movimento com a pistola cubra metade da aplicação anterior.



LISTA DE PEÇAS

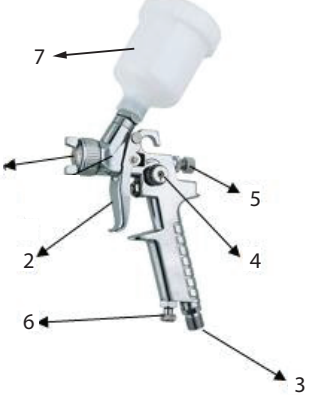
SGT-3012A
PISTOLA DE PINTURA 1.7 HVLP GRAVIDADE

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTD.
1 à 6 e 18	07 61 0430 15	KIT BICO CAPA AGULHA	1
7	07 51 3011 66	ASSENTO DO BICO	1
8	07 51 3011 67	ATOMIZADOR	1
9	07 51 3011 68	VEDAÇÃO	1
10	07 51 3011 94	GUIA DA AGULHA	1
11	07 51 3011 95	ASSENTO DA AGULHA	1
12	07 51 3011 69	MOLA	1
13	07 51 3011 70	VEDAÇÃO	1
14	07 51 3011 71	VEDAÇÃO	1
15	07 51 3011 72	CARCAÇA	1
16	07 51 3011 73	CONECTOR DO COPO	1
17	07 52 3011 42	COPO	1
19	07 51 3011 76	MOLA	1
20	07 51 3011 77	TRAVA DO AJUSTADOR	1
21	07 51 3011 78	AJUSTADOR	1
22	07 51 3011 11	CORPO DA VALVULA	1
23	07 51 3011 10	VEDAÇÃO	1
24	07 51 3011 12	ASSENTO DA AGULHA	1
25	07 51 3011 09	AGULHA DO GATILHO	1
26	07 51 3011 07	MOLA	1
27	07 51 3011 79	PARAFUSO	1
28	07 51 3011 80	BOTÃO DE AJUSTE	1

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTD.
29	07 51 3011 81	PORCA DE FICAÇÃO	1
30	07 51 3011 82	VEDAÇÃO	1
31	07 51 3011 83	PARAFUSO DE AJUSTE	1
32	07 51 3011 84	VEDAÇÃO	1
33	07 51 3011 85	ANEL TRAVA	1
34	07 51 3011 26	PINO 1 DO GATILHO	1
35	07 51 3011 28	GATILHO	1
36	07 51 3011 29	ANEL TRAVA	2
37	07 51 3011 27	PINO 2 DO GATILHO	1
38	07 51 3011 29	ANEL TRAVA	2
39	07 51 3011 86	KIT AGULHA	1
46	07 51 3011 93	ENTRADA DE AR	1

AJUSTE DA FERRAMENTA

O padrão de pintura desejado, volume de entrega de fluído, e o ajuste fino de atomização pode ser facilmente obtido com as regulagens na ferramenta

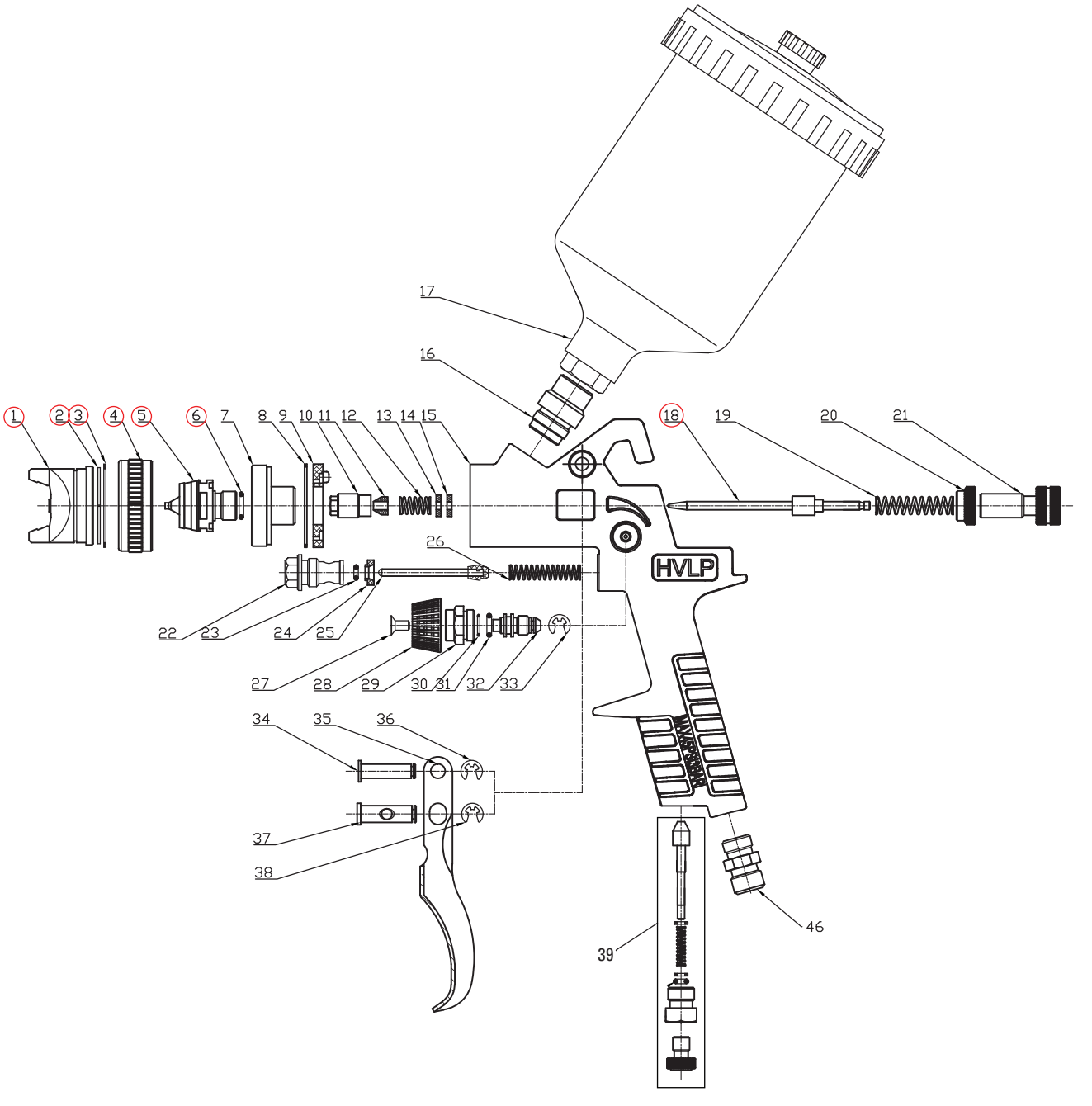


1 - Kit capa, bico, agulha
2 - Gatilho
3 - Conexão de Ar 1/4”
4 - Botão de ajuste de leque
5 - Botão de ajuste de fluído
6 - Botão de ajuste de ar
7 - Caneca plástica

MANUTENÇÃO E LIMPEZA

1) Retire a tinta da caneca e limpe com o solvente da tinta, usando um pincel. Descarte o solvente sujo de tinta.
2)Adicione solvente na caneca e tampe a saída do ar com o dedo envolvido em um filme plástico ou uma rolha e aperte o gatilho para que o ar retorne à caneca, removendo camadas de tinta aderidas às paredes internas da pistola. Descarte o solvente sujo. Adicione solvente na caneca, funcione a pistola algumas vezes até sair solvente limpo.
3) Retire a capa do ar e lave-a com com uma escova ou pincel macios. Se necessário, mergulhe-a em um recipiente com solvente. Jamais use arame ou objetos pontiagudos, pois eles certamente danificarão a peça, comprometendo posteriormente o jato da pistola.
4) Limpe o corpo da pistola apenas com um pano embebido em solvente ou pincel. NUNCA MERGULHE O CORPO NO SOLVENTE, pois este danifica as vedações no interior do produto.
5) Caso necessite retirar o bico, faça-o após retirar a agulha ou enquanto mantém a agulha puxada para trás, a fim de proteger o assento da agulha.
6) Feita a limpeza, lubrifique a pistola pondo graxa de silicone sobre as partes móveis. Recomendamos não usar óleo ou graxa derivados de petróleo.

VISTA EXPLODIDA



CERTIFICADO DE GARANTIA

Empresa compradora:_____

Comprador:_____

Endereço completo:_____

_____

Nome do vendedor:_____

Empresa vendedora:_____

Data da nota fiscal:____/____/_____ Nota fiscal:_____

Nome do equipamento:_____

Nº de série do equipamento:_____

OBSERVAÇÕES SOBRE GARANTIA

PRESCRIÇÕES DE GARANTIA

Esta ferramenta é garantida contra eventuais defeitos de montagem ou fabricação, desde que devidamente comprovados por nosso departamento técnico.
Esta garantia é válida por 6 meses, contados a partir da data de venda ao usuário, sendo 3 meses o prazo de garantia legal (Código de Defesa do Consumidor) e mais 3 meses concedidos por esta empresa.
Dentro do período de garantia, os componentes ou peças que comprovadamente apresentarem defeitos de fabricação, serão consertados ou (conforme o caso) substituídos gratuitamente por qualquerAssistência Autorizada contra a apresentação do "Certificado de Garantia".

NÃO ESTÃO INCLUÍDOS NA GARANTIA

Os defeitos originados de:
- Uso inadequado da ferramenta ou em desacordo com o manual de instruções;
- Instalações pneumáticas deficientes;
- Desgaste natural;
- Desgaste oriundo de intervalos muito longos entre as manutenções;
- Estocagem incorreta, influência do clima etc.

CESSA A GARANTIA

- Se o produto for modificado ou aberto por terceiros; se tiverem sido montadas peças fabricadas por terceiros; ou ainda, se o produto, tiver sido consertado por pessoas não autorizadas.
- Se o equipamento for aberto enquanto ainda se encontrar em período de garantia.
- Se ocorrerem danos por acidentes (quedas, batidas, etc), maus tratos ou uso da ferramenta fora das aplicações para as quais foi projetada.

Corte aqui

Corte aqui

Corte aqui