

# MANUAL DE INSTRUÇÕES E CERTIFICADO DE GARANTIA

## PISTOLA PINTURA SUCÇÃO 1.7 SGT-3112A

07 01 31 1221



*LEIA, ENTENDA E SIGA TODAS AS INSTRUÇÕES E ALERTAS ANTES DE OPERAR ESSA FERRAMENTA. O NÃO CUMPRIMENTO DAS ADVERTÊNCIAS CONSTANTES NO MANUAL PODE RESULTAR EM PERIGO DE ACIDENTE. O EMPREGADOR DEVE DISPONIBILIZAR AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE MANUAL AO OPERADOR DO EQUIPAMENTO.*

### IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA

SIGMA TOOLS - Comércio de Máquinas, Equipamentos e Acessórios LTDA  
Rua Matrix, 25 - Moinho Velho - Cotia - SP - CEP: 06714-360

# INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA



**MANTENHA A FERRAMENTA LONGE DE CRIANÇAS.** Não deixe crianças permanecerem na área de trabalho. Não deixe que manuseiem a mesma.



**UTILIZE ÓCULOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÃO PARA OS OUVIDOS.** Todos os operadores e pessoas dentro da área de trabalho da ferramenta (ou quando da execução de algum serviço de manutenção da mesma) devem utilizar os EPI's adequados para a prevenção de acidentes.



Ferramentas pneumáticas podem apresentar vibração quando em uso. Vibração, movimentos repetitivos ou posições desconfortáveis podem ser prejudiciais às suas mãos e braços. Pare de usar qualquer ferramenta se surgir desconforto, sensação de formigamento ou dor. Procure orientação médica antes de voltar a trabalhar.



Não carregue a ferramenta pela mangueira.



Feche sempre a alimentação de ar e desconecte a mangueira de alimentação de ar antes de instalar, remover, ajustar qualquer acessório nesta ferramenta, ou antes de executar qualquer serviço de manutenção nesta ferramenta.



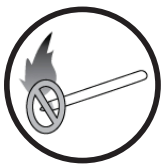
Certifique-se de que todas as mangueiras e acessórios são da dimensão adequada, que estão fixados de maneira correta e não estão danificados, gastos ou deteriorados. Mantenha-se afastado de mangueiras de ar a chicotear. Desligue o compressor antes de se aproximar de uma mangueira de ar chicoteando.



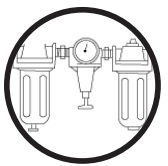
Mantenha a posição do corpo firme e equilibrada. As mãos, partes dos vestuários soltas e cabelos compridos devem ficar afastados da ferramenta. Não faça movimentos bruscos ao operar esta ferramenta. Trancos elevados podem ocorrer se o equipamento trabalhar fora da pressão de ar recomendada.



Nunca utilize oxigênio, combustível ou outras fontes de suplemento de ar, pois isso pode causar explosão e sérios danos ao usuário.



Solventes podem ser altamente inflamáveis ou combustíveis. Utilize somente em locais bem ventilados e evite qualquer fonte de ignição próximo ao uso dos mesmos.



Sempre utilize ar comprimido limpo, seco e a uma pressão entre 2,5 e 4 BAR, nunca excedendo o valor máximo de segurança de 6 BAR.

# SISTEMAS DE AR COMPRIMIDO



O ar utilizado para mover estes equipamentos é comprimido e deve ser tratado antes de chegar até o mesmo. Após passar pelo reservatório principal e secadores, o ar segue pela rede. A rede é um circuito fechado que mantém a pressão de ar igual à pressão reinante no interior do reservatório principal. Algumas condições são consideradas ideais para o projeto de uma rede de ar comprimido, como na imagem 2.

Para se construir uma rede de ar comprimido, os seguintes parâmetros deverão ser observados:

- As conexões das tubulações deverão ter raios arredondados para evitar a presença de fluxos turbulentos;
- As tubulações de ar comprimido deverão ser pintadas na cor azul;
- A linha principal, em regra, deverá ter uma inclinação de aproximadamente 1% em relação ao seu comprimento;
- O diâmetro das tubulações das linhas de ar comprimido deve ser grande o suficiente para evitar uma perda excessiva de pressão sob condições extremas de fluxo.
- A mangueira de cada equipamento não deve exceder o comprimento máximo de 10 metros.

A formação de água é outro fator presente em todos os sistemas de ar comprimido. Por esta razão, alguns cuidados devem ser tomados, tais como:

- Nos pontos mais baixos deverão ser montados drenos automáticos para drenagem do condensado água-óleo. Caso não haja drenos automáticos na rede de ar, os mesmos devem ser drenados regularmente;
- Expansões futuras da rede deverão ser previstas em projeto;
- As tomadas de ar deverão estar situadas sempre por cima da rede;
- Prever, em projeto, a construção de reservatórios auxiliares;
- As tubulações da rede deverão ser aéreas e nunca embutidas em paredes, pois assim serão mais seguras e de fácil manutenção;
- Construir a rede de forma combinada, de modo que se algum ramo tiver de ser interrompido, os demais continuem funcionando para garantir a produção. Daí a importância de válvulas ao longo do circuito;
- Para evitar que a umidade chegue até as ferramentas, as tubulações e mangueiras não devem ser nunca ligadas diretamente na linha principal de ar, e sim em tubulações de ar secundárias com um conjunto lubrificador para cada equipamento.
- As conexões, válvulas e mangueiras devem ser grandes o suficiente para passar o máximo de ar exigido pelo(s) equipamento(s) na linha.

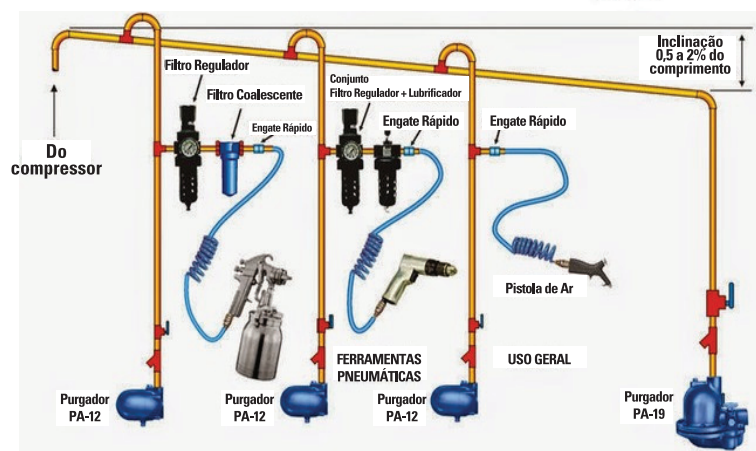
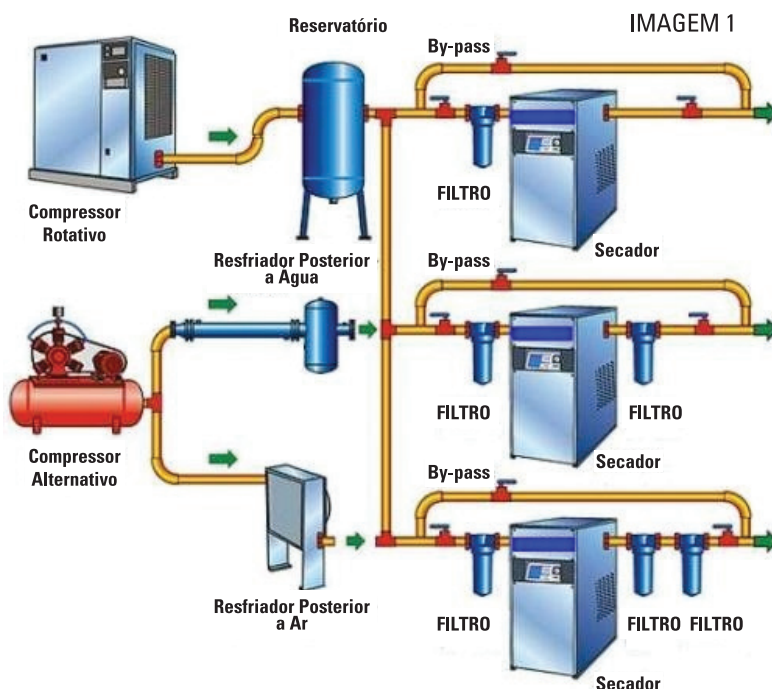


IMAGEM 2

# COLOCANDO A FERRAMENTA EM FUNCIONAMENTO



As conexões das tubulações deverão ter raios arredondados para evitar a presença de fluxos turbulentos; As tubulações de ar comprimido deverão ser pintadas na cor azul; A linha principal, em regra, deverá ter uma inclinação de aproximadamente 1% em relação ao seu comprimento; O diâmetro das tubulações das linhas de ar comprimido deve ser grande o suficiente para evitar uma perda excessiva de pressão sob condições extremas de fluxo. A mangueira de cada equipamento não deve exceder o comprimento máximo de 10 metros.

A formação de água é outro fator presente em todos os sistemas de ar comprimido. Por esta razão, alguns cuidados devem ser tomados, tais como:

- Nos pontos mais baixos deverão ser montados drenos automáticos para drenagem do condensado água-óleo. Caso não haja drenos automáticos na rede de ar, os mesmos devem ser drenados regularmente e nunca saírem de operação;
- Expansões futuras da rede deverão ser previstas em projeto;
- As tomadas de ar deverão estar situadas sempre por cima da rede;
- Prever, em projeto, a construção de reservatórios auxiliares;
- As tubulações da rede deverão ser aéreas e nunca embutidas em paredes, pois assim serão mais seguras e de fácil manutenção;
- Construir a rede de forma combinada, de modo que se algum ramo tiver de ser interrompido, os demais continuem funcionando para garantir a produção. Daí a importância de válvulas ao longo do circuito;
- Para evitar que a umidade chegue até as ferramentas, as tubulações e mangueiras não devem ser nunca ligadas diretamente na linha principal de ar, e sim em tubulações de ar secundárias com um conjunto lubrificador para cada equipamento.
- As conexões, válvulas e mangueiras devem ser grandes o suficiente para passar o máximo de ar exigido pelo(s) equipamento(s) na linha. Isto é de fundamental importância se manifolds forem utilizados para a variação da linha de ar principal.

Para melhor conservação e vida útil do equipamento siga as instruções a seguir:

- Instale, opere, inspecione e faça manutenção neste produto sempre de acordo com todas as normas e regulamentações aplicáveis (municipais, estaduais, federais etc.).
- Para maior segurança, máximo desempenho e durabilidade da ferramenta, utilize sempre ar limpo e seco a uma pressão máxima de 2,1 bar 30PSI na entrada da mangueira de alimentação de ar.
- Certifique-se de que foi instalada uma válvula de isolamento de emergência acessível na linha de alimentação de ar e informe a todos sobre a sua localização;
- Não deve-se utilizar conjunto lubrificador nos pontos onde são utilizados pistolas de pintura, e sim somente um filtro regulador de ar, pois este não contém óleo.

## PRINCIPAIS PROBLEMAS

| PROBLEMA                                                 | CAUSA                                                                                                                                              |
|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A tinta sai de forma espirrada ou falhada (intermitente) | Pouca tinta na caneca, tinta não-filtrada, bico solto, vedação dianteira da agulha danificada, bico e agulha sujos.                                |
| Jato torto para a direita ou esquerda                    | Furos da capa de ar estão sujos ou obstruídos ou a capa de ar danificada.                                                                          |
| Bico ou jato ovalizado                                   | A capa do ar está obstruída no orifício central.                                                                                                   |
| Vazamento de tinta no bico                               | Bico solto ou sujeira entre bico e agulha ou bico e agulha com desgaste.                                                                           |
| Vazamento de tinta na vedação dianteira da agulha        | Vedação dianteira da agulha se danificou ou está ausente.                                                                                          |
| Atomização incorreta                                     | - Pressão do ar na entrada muito baixa ou material muito viscoso;<br>- Pressão do ar na entrada muito alta ou material de viscosidade muito baixa. |



Use somente acessórios recomendados pelo representante autorizado. O uso de peças de substituição que não sejam genuínas pode resultar em riscos de segurança, diminuição do desempenho da ferramenta e aumento da necessidade de manutenção, podendo desta forma invalidar todas as garantias. A manutenção deve ser realizada somente por pessoal treinado autorizado.



As informações contidas neste manual são apenas orientativas. Para o dimensionamento e construção de um sistema de ar comprimido sempre consulte um profissional especializado.

# DESCRIÇÃO

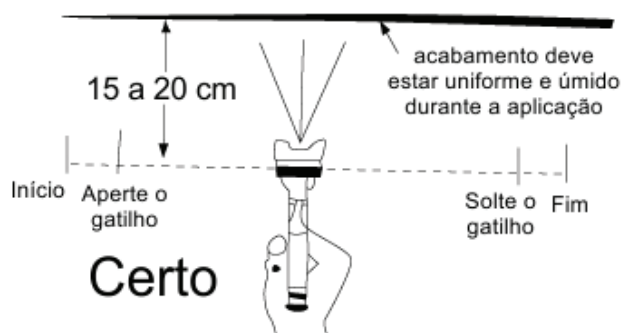
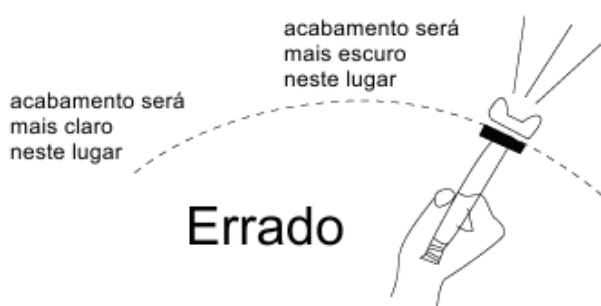


Estas pistolas são indicadas para pinturas em geral, podendo trabalhar com uma gama enorme de tintas e vernizes, inclusive de média e alta viscosidade, pois a alimentação da tinta se dá pela pressurização da caneca, empurrando a tinta em direção ao bico. Apropriada para uso com compressor de ar direto, mas pode ser usada com compressor de tanque desde que seja instalado um regulador de pressão (não-fornecido) para limitar a pressão em 50 PSI. Permite regulagem do fluxo de tinta.

| Informações Técnicas            |                 |
|---------------------------------|-----------------|
| Diâmetro furo bico interno (mm) | 1,7             |
| Consumo de ar (pcm)             | 3 a 4           |
| Pressão de trabalho (psi)       | 43 a 58         |
| Abertura de leque (cm)          | 14 a 18         |
| Capacidade da caneca (ml)       | 1000            |
| Material do corpo               | Alumínio        |
| Material do bico e agulha       | Bronze          |
| Material da caneca              | Alumínio        |
| Entrada de ar (pol)             | 1/4" NPT        |
| Mangueira de ar (pol / mm)      | 3/8" / 10       |
| Dimensões (C x L x H) (mm)      | 190 x 100 x 330 |
| Peso líquido (Kg)               | 0,850           |

## UTILIZANDO A FERRAMENTA

- 1) Monte a caneca na pistola e conecte a pistola para pintura a uma fonte de ar comprimido, ajustando a pressão em 30 PSI através do uso de um regulador de pressão (não-fornecido). Assegure-se que o ar comprimido esteja seco e limpo.
- 2) Na instalação da pistola à rede de ar use mangueira e conexões com furo de diâmetro mínimo de 7,0mm.
- 3) Dilua a tinta conforme orientação do fabricante e coloque a tinta na caneca da pistola.
- 4) Use uma máscara de proteção para evitar inalação de tinta e solvente.
- 5) Não pinte próximo a fontes de calor ou em área onde a névoa produzida pelo processo de pintura possa ser prejudicial.
- 6) O padrão de pintura depende da distância entre a pistola e a superfície a ser pintada. Encontre a distância ideal.
- 7) Regule o fluxo de tinta através do botão de ajuste localizado na parte traseira da pistola para pintura.
- 8) Regule o leque através do botão situado na face lateral da pistola.
- 9) Faça o ajuste fino da regulagem do ar através do botão na parte inferior do equipamento, mas lembre-se de já ter ajustado a pressão do ar na entrada da pistola conforme item 1. **ATENÇÃO** : Este ajuste é fundamental para uma boa qualidade de pintura.
- 10) Durante a pintura, a pistola deve ficar sempre perpendicular à superfície a ser pintada. A distância entre a pistola e a superfície deve ser constante, entre 15 e 20 cm, e o movimento de vai-vem deve ser retilíneo e nunca em forma de arco. O pintor deve efetuar movimentos de modo que cada movimento com a pistola cubra metade da aplicação anterior.



# LISTA DE PEÇAS



## SGT-3112 PISTOLA PINTURA SUÇÃO 1.8

| Item | Código        | Descrição          | Qtd. |
|------|---------------|--------------------|------|
| 1    | 07 51 3112 40 | capa de fechamento | 1    |
| 2    | 07 51 3112 41 | capa do bico       | 1    |
| 3    | 07 51 3112 42 | Atomizador         | 1    |
| 4    | 07 51 3112 04 | Bico 1.8mm         | 1    |
| 5    | 07 51 3112 44 | Parafuso de ajuste | 1    |
| 6    | 07 51 3112 45 | Parafuso de ajuste | 1    |
| 7    | 07 51 3112 46 | O-ring             | 1    |
| 8    | 07 51 3112 47 | Botão de vedação   | 1    |
| 9    | 07 51 3112 48 | Carcaca            | 1    |
| 10   | 07 51 3112 49 | Vedação            | 1    |
| 11   | 07 51 3112 50 | Agulha             | 1    |
| 12   | 07 51 3112 51 | Mola               | 1    |
| 13   | 07 51 3112 52 | Botão de ajuste    | 1    |
| 14   | 07 51 3112 53 | O-ring             | 1    |
| 15   | 07 51 3112 54 | Arruela            | 1    |
| 16   | 07 51 3112 55 | Mola               | 1    |
| 17   | 07 51 3112 56 | Vedação            | 1    |
| 18   | 07 51 3112 57 | Agulha do gatilho  | 1    |
| 19   | 07 51 3112 58 | Mola               | 1    |
| 20   | 07 51 3112 59 | Botão de ajuste    | 1    |
| 21   | 07 51 3112 60 | Anel trava         | 1    |
| 22   | 07 51 3112 61 | Gatilho            | 1    |

| Item | Código        | Descrição         | Qtd. |
|------|---------------|-------------------|------|
| 23   | 07 51 3112 62 | Pino do gatilho   | 1    |
| 24   | 07 51 3112 63 | Entrada de ar     | 1    |
| 25   | 07 51 3112 64 | Vedação           | 1    |
| 26   | 07 51 3112 65 | Vedação           | 1    |
| 27   | 07 51 3112 66 | Botão de ajuste   | 1    |
| 28   | 07 51 3112 67 | Conector do copo  | 1    |
| 29   | 07 51 3112 68 | corpo do conector | 1    |
| 30   | 07 51 3112 69 | Rosca do copo     | 1    |
| 31   | 07 51 3112 70 | Tampa do copo     | 1    |
| 32   | 07 51 3112 71 | Vedação do copo   | 1    |
| 33   | 07 51 3112 72 | Tubo de sucção    | 1    |
| 34   | 07 51 3112 73 | Copo              | 1    |
| 35   | 07 51 3112 74 | trava da tampa    | 1    |
| 36   |               |                   |      |
| 37   |               |                   |      |
| 37A  |               |                   |      |
| 38   |               |                   |      |
| 39   |               |                   |      |
| 40   |               |                   |      |
| 41   |               |                   |      |
| 42   |               |                   |      |
|      |               |                   |      |

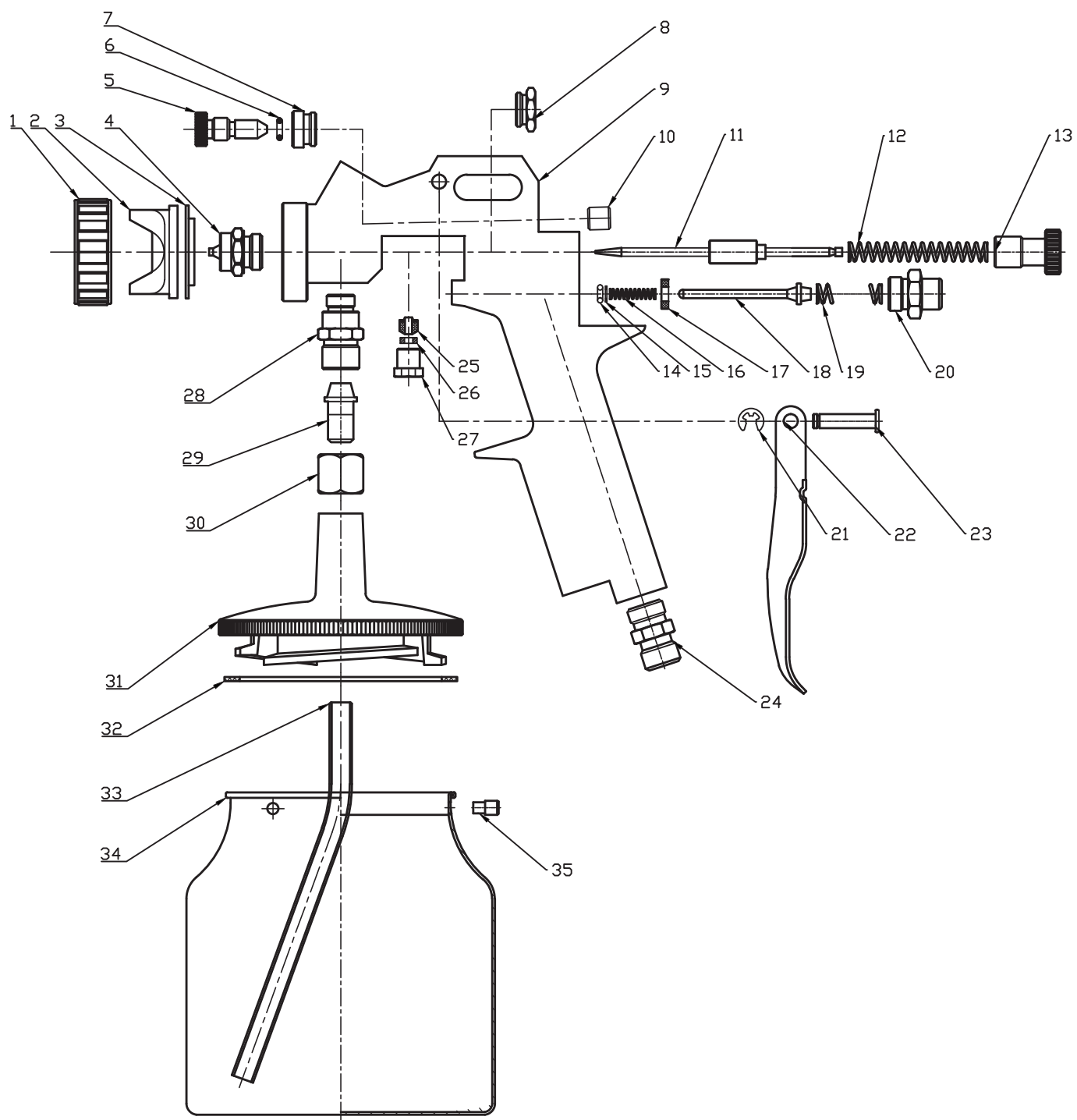
### AJUSTE DA FERRAMENTA

O padrão de pintura desejado, volume de entrega de fluído, e o ajuste fino de atomização pode ser facilmente obtido com as regulagens na ferramenta.

### MANUTENÇÃO E LIMPEZA

- 1) Retire a tinta da caneca e limpe com o solvente da tinta, usando um pincel. Descarte o solvente sujo de tinta.
- 2) Adicione solvente na caneca e tampe a saída do ar com o dedo envolvido em um filme plástico ou uma rolha e aperte o gatilho para que o ar retorne à caneca, removendo camadas de tinta aderidas às paredes internas da pistola. Descarte o solvente sujo. Adicione solvente na caneca, funcione a pistola algumas vezes até sair solvente limpo.
- 3) Retire a capa do ar e lave-a com uma escova ou pincel macios. Se necessário, mergulhe-a em um recipiente com solvente. Jamais use arame ou objetos pontiagudos, pois eles certamente danificarão a peça, comprometendo posteriormente o jato da pistola.
- 4) Limpe o corpo da pistola apenas com um pano embebido em solvente ou pincel. **NUNCA MERGULHE O CORPO NO SOLVENTE**, pois este danifica as vedações no interior do produto.
- 5) Caso necessite retirar o bico, faça-o após retirar a agulha ou enquanto mantém a agulha puxada para trás, a fim de proteger o assento da agulha.
- 6) Feita a limpeza, lubrifique a pistola pondo graxa de silicone sobre as partes móveis. Recomendamos não usar óleo ou graxa derivados de petróleo.

# VISTA EXPLODIDA



# CERTIFICADO DE GARANTIA

Empresa compradora: \_\_\_\_\_

Comprador: \_\_\_\_\_

Endereço completo: \_\_\_\_\_

Nome do vendedor: \_\_\_\_\_

Empresa vendedora: \_\_\_\_\_

Data da nota fiscal: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ Nota fiscal: \_\_\_\_\_

Nome do equipamento: \_\_\_\_\_

Nº de série do equipamento: \_\_\_\_\_

Corte aqui



## OBSERVAÇÕES SOBRE GARANTIA

### PRESCRIÇÕES DE GARANTIA

Esta ferramenta é garantida contra eventuais defeitos de montagem ou fabricação, desde que devidamente comprovados por nosso departamento técnico.

Esta garantia é válida por 6 meses, contados a partir da data de venda ao usuário, sendo 3 meses o prazo de garantia legal (Código de Defesa do Consumidor) e mais 3 meses concedidos por esta empresa.

Dentro do período de garantia, os componentes ou peças que comprovadamente apresentarem defeitos de fabricação, serão consertados ou (conforme o caso) substituídos gratuitamente por qualquer Assistência Autorizada contra a apresentação do "Certificado de Garantia".

Corte aqui



### NÃO ESTÃO INCLUÍDOS NA GARANTIA

Os defeitos originados de:

- Uso inadequado da ferramenta ou em desacordo com o manual de instruções;
- Instalações pneumáticas deficientes;
- Desgaste natural;
- Desgaste oriundo de intervalos muito longos entre as manutenções;
- Estocagem incorreta, influência do clima etc.

### CESSA A GARANTIA

- Se o produto for modificado ou aberto por terceiros; se tiverem sido montadas peças fabricadas por terceiros; ou ainda, se o produto, tiver sido consertado por pessoas não autorizadas.

- Se o equipamento for aberto enquanto ainda se encontrar em período de garantia.

- Se ocorrerem danos por acidentes (quedas, batidas, etc), maus tratos ou uso da ferramenta fora das aplicações para as quais foi projetada.

Corte aqui

