

MANUAL DE INSTRUÇÕES

CERTIFICADO DE GARANTIA DE 6 MESES

SGT-6205

**DESMONTADORA DE PNEUS - PNEUMÁTICA
PORTÁTIL**

CÓD.: 0701620501



WWW.SIGMATOOLS.COM.BR



LEIA, ENTENDA E SIGA TODAS AS INSTRUÇÕES E ALERTAS ANTES DE OPERAR ESSA FERRAMENTA. O NÃO CUMPRIMENTO DAS ADVERTÊNCIAS CONSTANTES NO MANUAL PODE RESULTAR EM PERIGO DE ACIDENTE. O EMPREGADOR DEVE DISPONIBILIZAR AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE MANUAL AO OPERADOR DO EQUIPAMENTO.

IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA

SIGMA TOOLS - Comércio de
Máquinas, Equipamentos e
Acessórios LTDA
Rua Matrix, 17 - Moinho Velho -
Cotia - SP - CEP: 06714-360

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA



MANTENHA A FERRAMENTA LONGE DE CRIANÇAS. Não deixe crianças permanecerem na área de trabalho. Não deixe que manuseiem a mesma.



UTILIZE ÓCULOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÃO PARA OS OUVIDOS. Todos os operadores e pessoas dentro da área de trabalho da ferramenta (ou quando da execução de algum serviço de manutenção da mesma) devem utilizar os EPI's adequados para a prevenção de acidentes.



Ferramentas pneumáticas podem apresentar vibração quando em uso. Vibração, movimentos repetitivos ou posições desconfortáveis podem ser prejudiciais às suas mãos e braços. Pare de usar qualquer ferramenta se surgir desconforto, sensação de formigamento ou dor. Procure orientação médica antes de voltar a trabalhar.



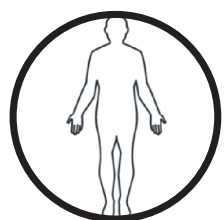
Não carregue a ferramenta pela mangueira.



Feche sempre a alimentação de ar e desconecte a mangueira de alimentação de ar antes de instalar, remover, ajustar qualquer acessório nesta ferramenta, ou antes de executar qualquer serviço de manutenção nesta ferramenta.



Certifique-se de que todas as mangueiras e acessórios são da dimensão adequada, que estão fixados de maneira correta e não estão danificados, gastos ou deteriorados. Mantenha-se afastado de mangueiras de ar a chicotear. Desligue o compressor antes de se aproximar de uma mangueira de ar chicoteando.



Mantenha a posição do corpo firme e equilibrada. As mãos, partes dos vestuários soltas e cabelos compridos devem ficar afastados da ferramenta. Não faça movimentos bruscos ao operar esta ferramenta. Trancos elevados podem ocorrer se o equipamento trabalhar fora da pressão de ar recomendada.

SISTEMAS DE AR COMPRIMIDO

O ar utilizado para mover estes equipamentos é comprimido e deve ser tratado antes de chegar até o mesmo. Após passar pelo reservatório principal e secadores, o ar segue pela rede. A rede é um circuito fechado que mantém a pressão de ar igual à pressão reinante no interior do reservatório principal.

Algumas condições são consideradas ideais para o projeto de uma rede de ar comprimido, como na imagem 2.

Para se construir uma rede de ar comprimido, os seguintes parâmetros deverão ser observados:

- As conexões das tubulações deverão ter raios arredondados para evitar a presença de fluxos turbulentos;
- As tubulações de ar comprimido deverão ser pintadas na cor azul;
- A linha principal, em regra, deverá ter uma inclinação de aproximadamente 1% em relação ao seu comprimento;
- O diâmetro das tubulações das linhas de ar comprimido deve ser grande o suficiente para evitar uma perda excessiva de pressão sob condições extremas de fluxo.
- A mangueira de cada equipamento não deve exceder o comprimento máximo de 10 metros.

A formação de água é outro fator presente em todos os sistemas de ar comprimido. Por esta razão, alguns cuidados devem ser tomados, tais como:

- Nos pontos mais baixos deverão ser montados drenos automáticos para drenagem do condensado água óleo. Caso não haja drenos automáticos na rede de ar, os mesmos devem ser drenados regularmente;
- Expansões futuras da rede deverão ser previstas em projeto;
- As tomadas de ar deverão estar situadas sempre por cima da rede;
- Prever, em projeto, a construção de reservatórios auxiliares;
- As tubulações da rede deverão ser aéreas e nunca embutidas em paredes, pois assim serão mais seguras e de fácil manutenção;
- Construir a rede de forma combinada, de modo que se algum ramo tiver de ser interrompido, os demais continuem funcionando para garantir a produção. Daí a importância de válvulas ao longo do circuito;
- Para evitar que a umidade chegue até as ferramentas, as tubulações e mangueiras não devem ser nunca ligadas diretamente na linha principal de ar, e sim em tubulações de ar secundárias com um conjunto lubrificador para cada equipamento.
- As conexões, válvulas e mangueiras devem ser grandes o suficiente para passar o máximo de ar exigido pelo(s) equipamento(s) na linha.

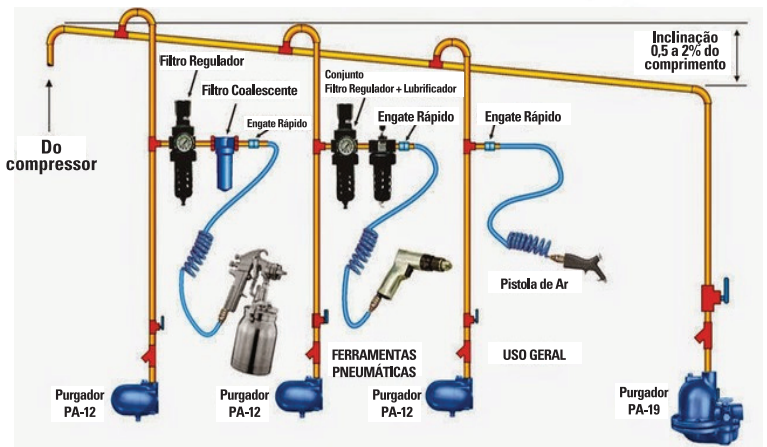
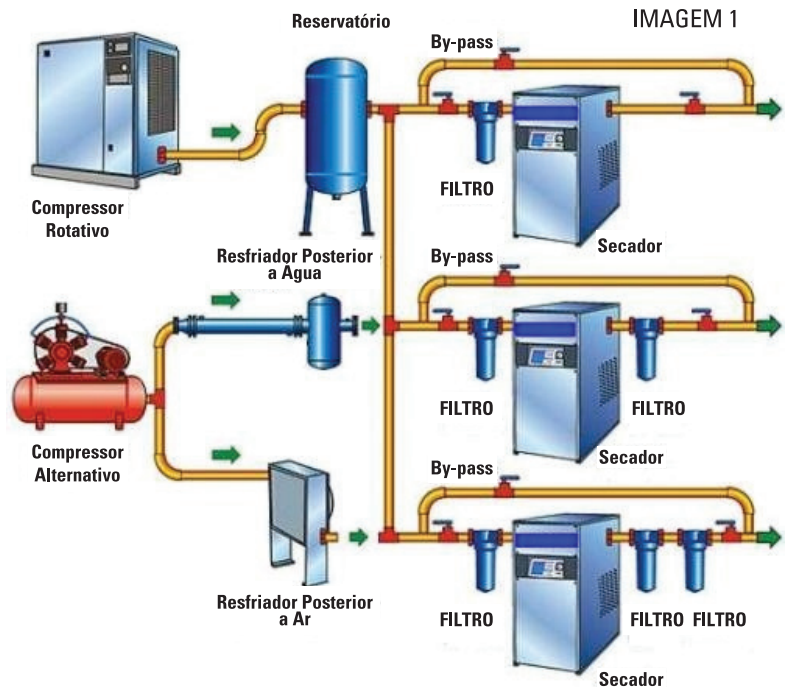


IMAGEM 2

COLOCANDO A FERRAMENTA EM FUNCIONAMENTO

Para melhor conservação e vida útil do equipamento siga as instruções a seguir:

- Instale, opere, inspecione e faça manutenção neste produto sempre de acordo com todas as normas e regulamentações aplicáveis (municipais, estaduais, federais etc.).
- Para maior segurança, máximo desempenho e durabilidade da ferramenta, utilize sempre ar limpo e seco a uma pressão máxima de 6,2 bar 620 Kpa / 90PSI na entrada da mangueira de alimentação de ar.
- Poeira ou umidade excessiva podem danificar o equipamento.
- Pressões acima do recomendado podem resultar em situações perigosas incluindo velocidade excessiva, ruptura ou força de saída incorretos.
- Não lubrifique a ferramenta com líquidos inflamáveis ou voláteis como querosene, gás, etc. Recomendamos o uso de óleo pneumático com viscosidade ISO VG10.
- Mantenha a área de trabalho limpa, em ordem, ventilada e bem iluminada.

LUBRIFICANDO O EQUIPAMENTO

Use sempre um lubrificador de ar para cada ferramenta existente na linha. Recomenda-se a utilização de uma unidade Filtro-Lubrificador-Regulador. É recomendada a prévia lubrificação, colocando-se um pouco de óleo pneumático na entrada de ar da ferramenta antes do início dos trabalhos.

A cada 8 horas de operação, certifique-se que a ferramenta esteja sendo lubrificada pelo lubrificador.

No caso de equipamentos angulares, deve-se fazer a lubrificação do jogo de engrenagens angulares a cada 140 horas de trabalho.

UTILIZANDO A FERRAMENTA

Algumas situações devem ser observadas em relação ao funcionamento deste equipamento:

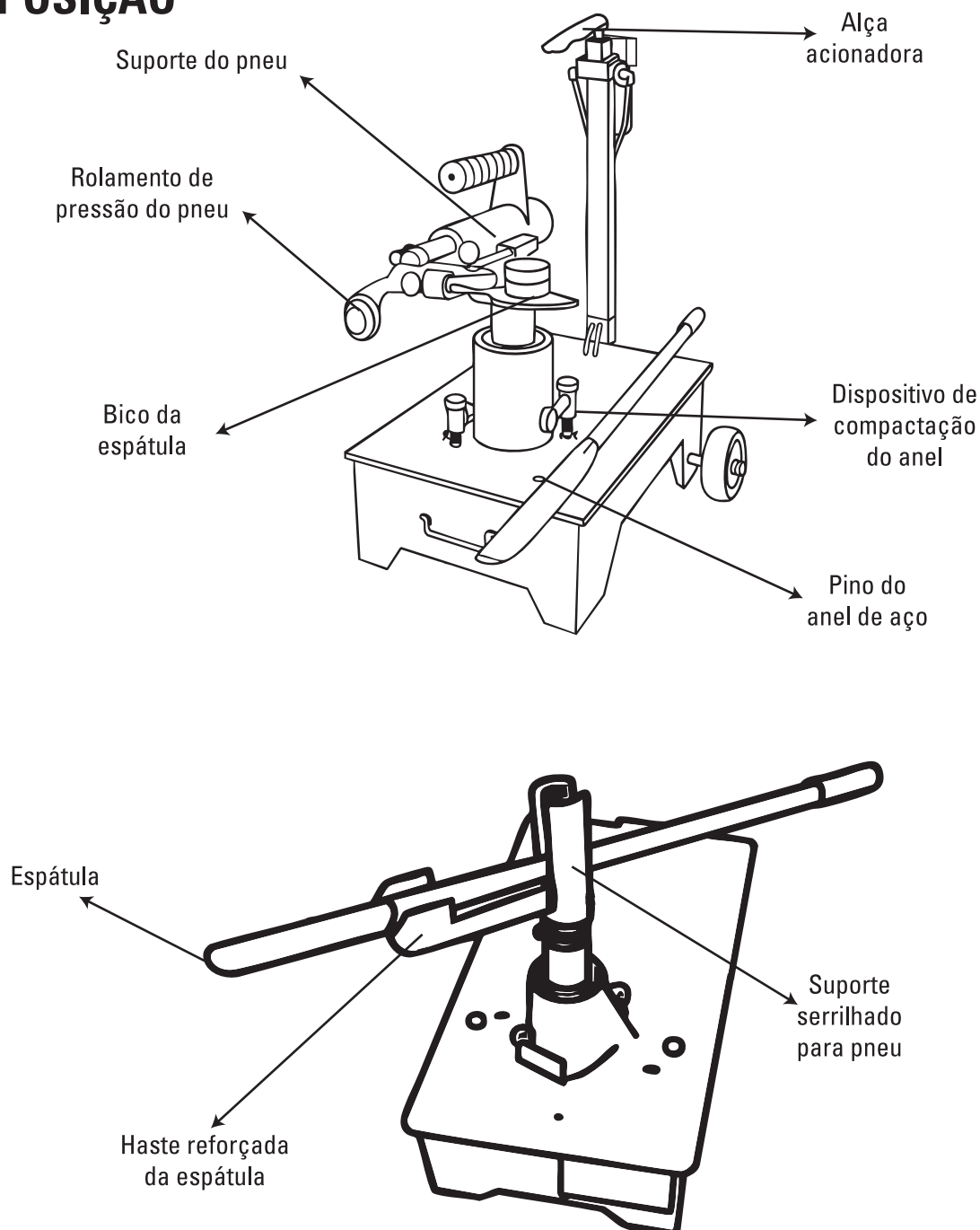
- A ferramenta e/ou acessórios da ferramenta podem continuar a trabalhar brevemente após a pressão de entrada de ar ter sido aliviada.
- Esta ferramenta não é concebida para trabalhar em ambientes explosivos.
- Esta ferramenta não é isolada contra choque elétrico.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS	
Pressão de trabalho	0,7 – 1,2 MPa
Velocidade de rotação	1 volta a cada 10 segundos
Aro suportado	17,5' - 19,5'

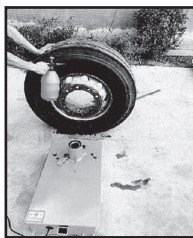
CARACTERÍSTICAS

- 1- A altura total da máquina de desmontagem e montagem de pneus é baixa (projetada de acordo com o diâmetro do pneu), facilitando a colocação. O pneu pode ser posicionado com um leve empurrão.
- 2- Funciona com ar comprimido, dispensando energia elétrica. O sistema garante maior durabilidade, baixo aquecimento e manutenção simplificada.
- 3- Operação intuitiva e prática, permitindo uso contínuo do operador.
- 4- A espátula apresenta alta resistência e acabamento suave, garantindo que não haja danos ao aro.
- 5- O ângulo de montagem foi simulado por computador, evitando danos ao pneu.
- 6- O ponto fixo pode ser ajustado girando, eliminando a necessidade de desmontagem e montagem com parafusos.

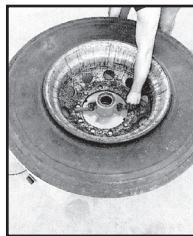
COMPOSIÇÃO



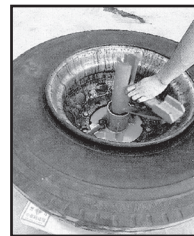
MÉTODO PARA DESMONTAR PNEUS



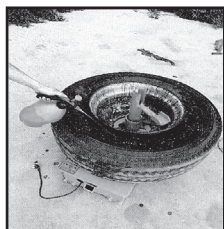
1- Lubrifique o talão antes de iniciar. Não utilize água.



2- Posicione o pneu na máquina e encaixe nos pinos.



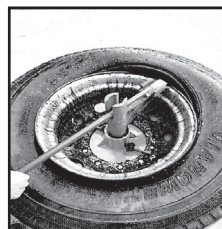
3- Instale e encaixe.



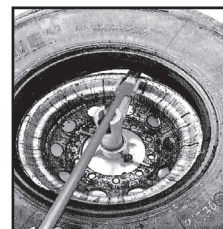
4- Lubrifique novamente.



5- Levante o talão do pneu com a espátula, mantendo 0,5 cm de distância do aro.



6- Antes de girar, certifique-se de operar no sentido correto.

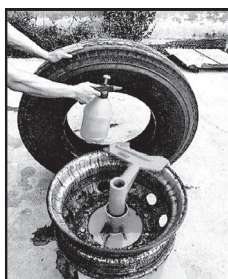


7- Coloque o suporte na parte inferior e finalize a desmontagem.

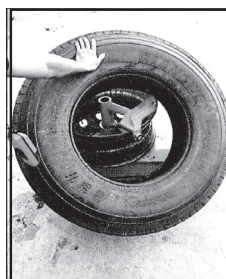
MÉTODO PARA MONTAGEM DE PNEUS



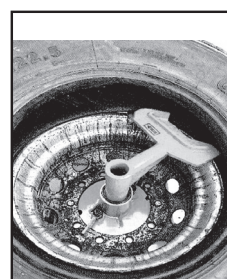
1- Instale o suporte até o final, mantendo a cabeça da espátula paralela ao aro com folga de 0,1 a 0,3 cm.



2- Lubrifique os dois lados do pneu.



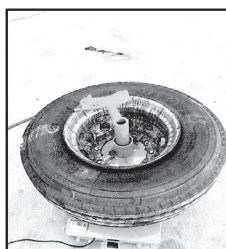
3- Pressione a parte superior e gire no sentido anti-horário para encaixar.



4- Ao instalar, mantenha a boca do pneu centralizada para evitar danos.



5- Para encaixar totalmente, gire a roda com o motor e o pedal.



6- Montagem finalizada.

AVISOS DE USO

- 1- Espalhar vaselina vegetal na borda do pneu para evitar danos.
- 2- Pressionar o pneu para baixo até que haja folga de 0,5 cm entre a espátula e o aro.
- 3- Durante a operação, girar o pneu no sentido oposto para facilitar a instalação.
- 4- Não molhar ou expor o motor a água.
- 5- Utilizar fonte de ar comprimido com pressão de trabalho entre 0,7 – 1,2 MPa.

INSTRUÇÕES DE USO E MANUTENÇÃO

Uso:

- 1- Ler atentamente as instruções antes do uso.
- 2- Usar estritamente conforme o manual.
- 3- Manter e armazenar adequadamente o equipamento.
- 4- Desconectar a linha de ar comprimido antes de instalar ou realizar manutenção.

Manutenção:

- 1- Verificar e reapertar parafusos periodicamente.
- 2- Sempre lubrificar a área de contato pneu/máquina para evitar ferrugem.
- 3- Evitar impactos, quedas ou exposição a sol e chuva.

MÉTODOS COMUNS DE SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Item	Descrição da falha	Causas e Métodos de Remoção de Problemas
1	Sem resposta ao acionar a máquina	1. Sem fornecimento de ar comprimido. 2. Pressão de trabalho fora do intervalo (0,7 – 1,2 MPa). 3. Válvula ou linha de ar obstruída.
2	Falta de força na operação	1. Pressão de ar baixa ou fornecimento insuficiente. 2. Vazamentos na linha de ar ou conexões frouxas.
3	Sistema é trabalhoso na montagem do pneu	1. O suporte do pneu não está no lugar. 2. A folga entre o pneu e o encaixe é muito grande. 3. Pressão de ar insuficiente para acionar o sistema (deve estar entre 0,7 – 1,2 MPa). 4. Não há lubrificante ao montar o pneu, aumentando a resistência.
4	A máquina força e danifica o anel de aço ao pegar o pneu	O bico da espátula não foi ajustada corretamente, resultando em ausência de folga de 0,5 cm entre a espátula e o anel de aço, causando atrito excessivo.
5	Dano no ponto de encaixe durante a operação	1. Nenhum lubrificante foi pulverizado antes da montagem. 2. O cabeçote não está entre o cordão e o aro durante o ajuste.
6	Possível dano no ponto durante o posicionamento	1. Nenhum lubrificante foi pulverizado antes da montagem. 2. Não há pá reversa antes do início do ajuste.

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

LINK: <https://www.sigmatools.com.br/site/SGT-6205>



CERTIFICADO DE GARANTIA

Empresa compradora: _____

Comprador: _____

Endereço completo: _____

Nome do vendedor: _____

Empresa vendedora: _____

Data da nota fiscal: ____/____/____ Nota fiscal: _____

Nome do equipamento: _____

Nº de série do equipamento: _____

Corte aqui



OBSERVAÇÕES SOBRE GARANTIA

PRESCRIÇÕES DE GARANTIA

Esta ferramenta é garantida contra eventuais defeitos de montagem ou fabricação, desde que devidamente comprovados por nosso departamento técnico.

Esta garantia é válida por 6 meses, contados a partir da data de venda ao usuário, sendo 3 meses o prazo de garantia legal (Código de Defesa do Consumidor) e mais 3 meses concedidos por esta empresa.

Dentro do período de garantia, os componentes ou peças que comprovadamente apresentarem defeitos de fabricação, serão consertados ou (conforme o caso) substituídos gratuitamente por qualquer Assistência Autorizada contra a apresentação do "Certificado de Garantia".

Corte aqui



NÃO ESTÃO INCLUÍDOS NA GARANTIA

Os defeitos originados de:

- Uso inadequado da ferramenta ou em desacordo com o manual de instruções;
- Instalações pneumáticas deficientes;
- Desgaste natural;
- Desgaste oriundo de intervalos muito longos entre as manutenções;
- Estocagem incorreta, influência do clima etc.

Corte aqui

CESSA A GARANTIA

- Se o produto for modificado ou aberto por terceiros; se tiverem sido montadas peças fabricadas por terceiros; ou ainda, se o produto, tiver sido consertado por pessoas não autorizadas.
- Se o equipamento for aberto enquanto ainda se encontrar em período de garantia.
- Se ocorrerem danos por acidentes (quedas, batidas, etc), maus tratos ou uso da ferramenta fora das aplicações para as quais foi projetada.

