

BOMBA VÁCUO MANUAL



CÓDIGO	QTD. CAIXA
0699960013	1

Principais Testes

- Verificação de vazamentos em mangueiras, anéis e juntas.
- Teste da tubulação do sistema de combustível.
- Teste da tubulação do sistema de freios.
- Sangria do sistema hidráulico de freios.
- Teste do servo-freio a vácuo.
- Teste de válvulas e atuadores pneumáticos.
- Teste do avanço de ignição a vácuo.
- Diagnóstico de sensores acionados a vácuo.

Características

Desenvolvida para gerar vácuo ou pressão controlada em sistemas automotivos, a bomba de vácuo manual permite realizar diagnósticos rápidos e precisos em diversos componentes do veículo. Possui vacuômetro de fácil leitura, válvula de alívio por rosca e acompanha reservatório, mangueiras, adaptadores e maleta para transporte e armazenamento.

Vantagens

- Ideal para oficinas mecânicas e centros automotivos.
- Ideal para diagnóstico rápido de sistemas a vácuo.
- Permite realizar testes sem necessidade de alimentação elétrica.
- Vacuômetro com escala de fácil visualização.
- Sistema de alívio por rosca para maior controle durante os testes.
- Corpo leve, resistente e de fácil manuseio.
- Kit completo para diagnóstico e manutenção de sistemas a vácuo.
- Maleta para organização, transporte e armazenamento.

Aplicações

Ideal para diagnóstico, manutenção preventiva e corretiva de sistemas automotivos acionados a vácuo, bem como para a sangria do sistema hidráulico de freios.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tipo	Bomba manual de vácuo/pressão
Faixa de vácuo	-760 mmHg (-30 inHg)
Acionamento	Manual
Sistema de alívio	Válvula por rosca
Material do corpo	Plástico de alta resistência
Material do mecanismo	Aço
Capacidade do reservatório	120 ml
Peso aproximado	0,780 kg
Dimensões aproximadas	265 x 220 x 85 (mm)