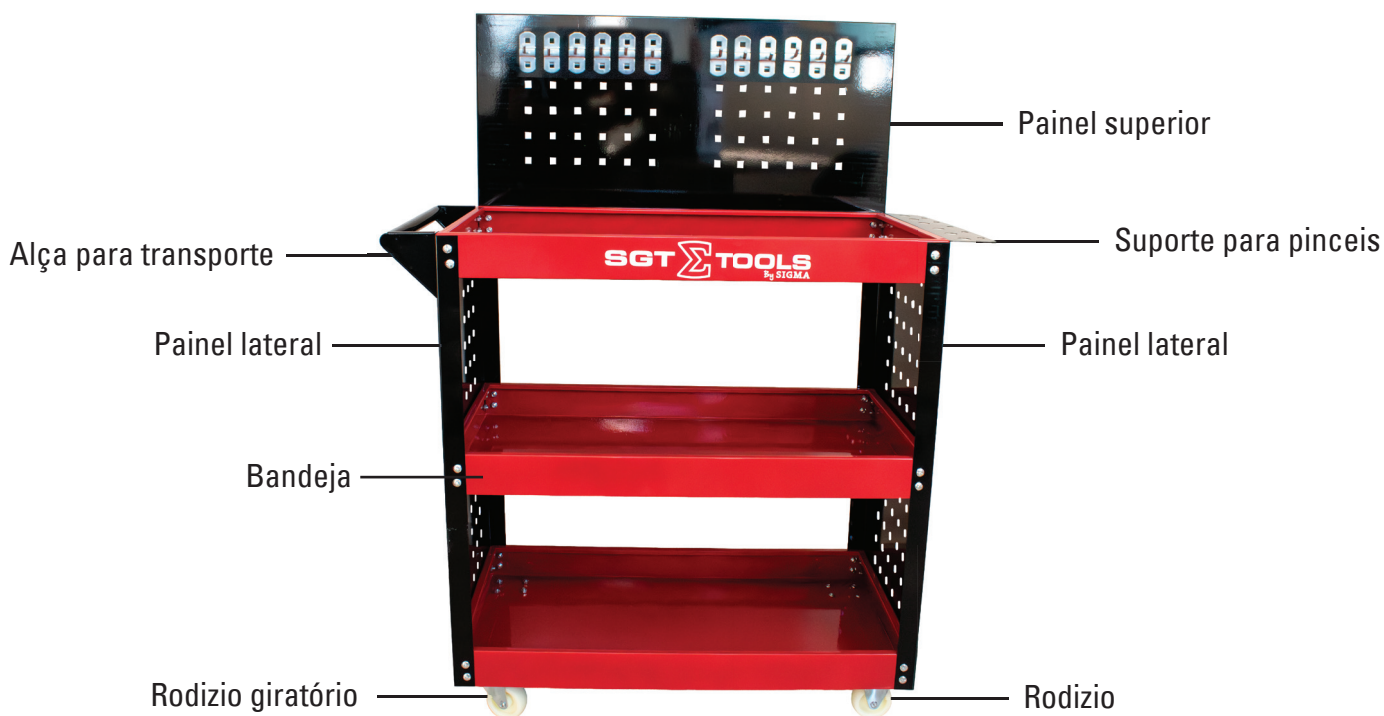
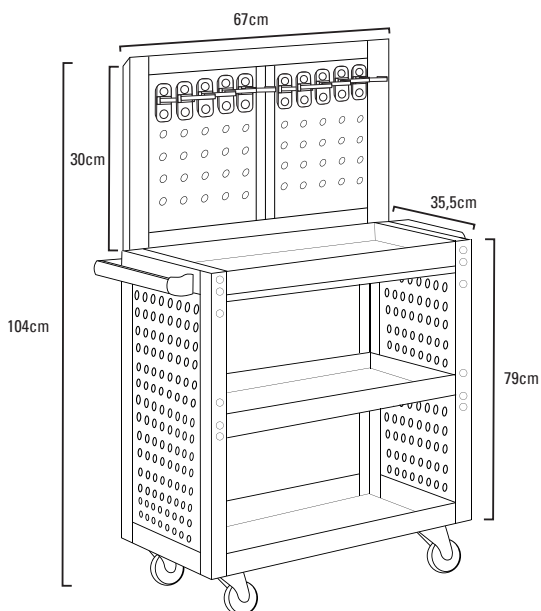


CARRINHO PARA FERRAMENTAS EM AÇO 3 BANDEJAS COM PAINEL



CÓDIGO	QTD. CAIXA
1205100612	1



Especificações Técnicas

- Capacidade de carga: 90 kg total (30 por bandeja)
- Peso aproximado: 10,900 kg
- Estrutura em aço resistente;
- Pintura com tratamento anticorrosivo.

Características

- 3 bandejas para organização de ferramentas;
- Painéis laterais e traseiro para uso com ganchos;
- Rodízios para fácil movimentação;
- Alça para transporte;
- Suporte para pinceis.

Vantagens

- Maior organização com uso combinado de bandejas e painéis;
- Facilidade no acesso às ferramentas;
- Mobilidade para uso em diferentes áreas da oficina;
- Estrutura leve e resistente para uso profissional;
- Acompanha 10 ganchos - 2001990001.

Aplicação

Ideal para organização e transporte de ferramentas em oficinas mecânicas, centros automotivos e ambientes de manutenção.