CONJUNTO DE ARMARIOS/MOBILIARIO - VERMELHO





10 ganchos



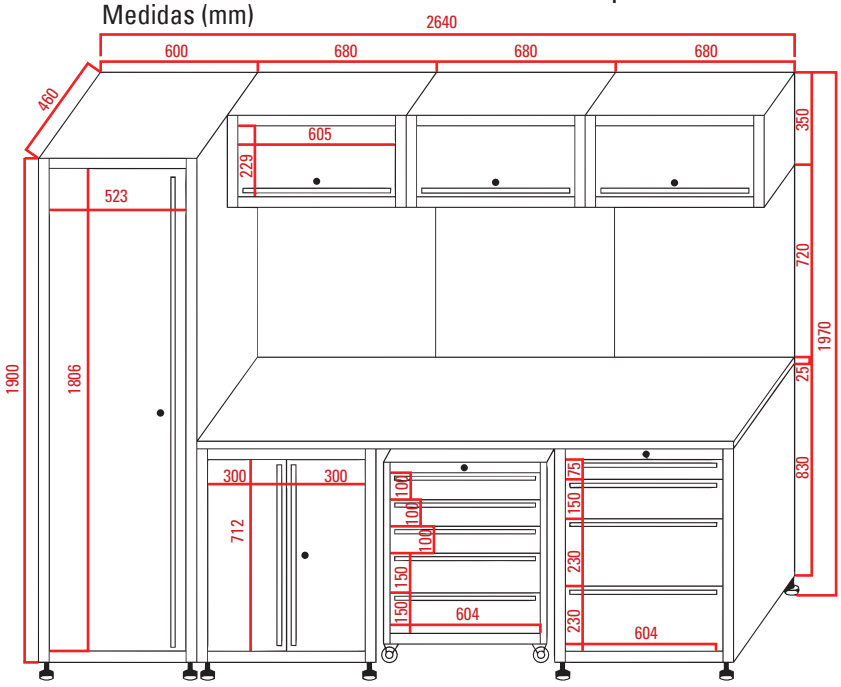
Armário alto
com 3 prateleiras



Armário inferior
com 1 prateleira

CÓDIGO	QTD. CAIXA
1205100660	1

Medidas (mm)



Informações Técnicas

- Carga máxima por gaveta: 35 kg
- Peso aproximado: 230 kg
- Embalagem: 4 volumes

Características

- Conjunto modular para organização de ferramentas e equipamentos.
- Armários, gaveteiros, bancada e painéis perfurados.
- Estrutura para uso profissional.

Vantagens

- Otimiza a organização e o espaço de trabalho.
- Facilita o armazenamento e acesso às ferramentas.
- Bancada integrada para manutenção e montagem.
- Ampla capacidade de armazenamento.
- Fácil organização e limpeza.

Aplicação

Ideal para oficinas, centros automotivos, garagens e áreas de manutenção.