



T40PB

**T50PB
T60PB**



CÓDIGO	MODELO	QTD. CAIXA
07 01 01 5400	T40PB	1
07 01 01 5700	T50PB	1
07 01 01 5901	T60PB	1

INFORMAÇÕES TÉCNICAS	SGT-0154	SGT-0157	SGT-0159
Consumo máximo de ar (pcm / l/min)	5 / 141	5 / 141	5 / 141
Pressão de trabalho (Bar / psi)	6.2 / 90	6.2 / 90	6.2 / 90
Velocidade Livre (rpm)	1.000	1.400	550
Encaixe Hexagonal	1/4"	1/4"	1/4"
Capacidade do parafuso (mm)	5mm	6mm	7mm
Faixa de torque (Nm)	0,5 a 3	0,7 a 5	1.5 a 9,5
Entrada de ar (pol)	1/4" NPT	1/4" NPT	1/4" NPT
Mangueira de ar (pol/mm)	3/8" / 10	3/8" / 10	3/8" / 10
Comprimento (mm)	180	215	215
Peso (kg)	0,480	0,790	0,790

Características

- Leve;
- Precisa;
- Anatômica e emborrachada;
- Desenho ergonômico;
- Porta bits de troca rápida de ponteira;
- Exaustão traseira de ar;
- Controle de torque;
- Parada automática.

Aplicações

Indicada para parafusamentos na faixa de torque especificada e com alta precisão. Largamente utilizada em linhas de produção.

Importante:

- Antes do primeiro uso aplicar 10 gotas de óleo na entrada de ar;
- Regular o conjunto lubrificador conforme o tempo de uso do equipamento. São necessárias de 3 a 5 gotas por minuto;
- Mantenha a rede de ar sempre limpa e livre de água;
- Para um melhor desempenho da ferramenta utilizar niples e engates rápidos de alta vazão;
- Para uma pressão de 90 PSI é recomendada a utilização de uma mangueira de ar com 3/8" (10mm) de diâmetro interno e no máximo 8 metros de comprimento para cada equipamento.
- Consumo medido utilizando-se engates rápidos de alta vazão e mangueira espiral de 3/8" com 8 metros.