

SGT-0714 - REBITADOR HIDROPNEUMÁTICO 3/16" COM VÁCUO



| CÓDIGO | QTD. CAIXA |
|---------------|------------|
| 07 01 07 1400 | 1 |

| INFORMAÇÕES TÉCNICAS | |
|------------------------------------|----------------------------------|
| Consumo máximo de ar (pcm / l/min) | 3 / 85 |
| Pressão de trabalho (Bar / psi) | 6.2 / 90 |
| Curso de Repuxo (mm) | 18 |
| Tração Máxima (N) | 11.980 |
| Capacidade de Rebite | mm 2,4 - 3,2 - 4,0 - 4,8 |
| | pol 3/32" - 1/8" - 5/32" - 3/16" |
| Nível de Ruído (dB(A)) | 89 |
| Entrada de ar (pol) | 1/4" NPT |
| Mangueira de ar (pol/mm) | 3/8" / 10 |
| Dimensões (C x L x H) (mm) | 300 x 90 x 276 |
| Peso (kg) | 1,550 |

Características

- Carcaça em alumínio + composite (mais leve);
- Desenho ergonômico;
- Exaustão de ar na parte inferior;
- Possui sistema de sucção da haste do rebite.

Aplicações

Indicado para aplicação de rebites de repuxo até 4,8mm (3/16").

IMPORTANTE:

- Antes do primeiro uso aplicar 10 gotas de óleo na entrada de ar;
- Regular o conjunto lubrificador conforme o tempo de uso do equipamento. São necessárias de 3 a 5 gotas por minuto;
- Mantenha a rede de ar sempre limpa e livre de água;
- Para um melhor desempenho da ferramenta utilizar niples e engates rápidos de alta vazão;
- Para uma pressão de 90 PSI é recomendada a utilização de uma mangueira de ar com 3/8" (10mm) de diâmetro interno e no máximo 8 metros de comprimento para cada equipamento.
- Consumo medido utilizando-se engates rápidos de alta vazão e mangueira espiral de 3/8" com 8 metros.