

SGT-0714A REBITADOR HIDROPNEUMÁTICO 3/16" COM VÁCUO



CÓDIGO	QTD. CAIXA
07 01 07 1401	1

INFORMAÇÕES TÉCNICAS		
Consumo máximo de ar (pcm / l/min)		3 / 85
Pressão de trabalho (Bar / psi)		6.2 / 90
Curso de Repuxo (mm)		18
Tração Máxima (N)		11.980
Capacidade de Rebite	mm	3,2 - 4,0 - 4,8
	pol	3/32" - 1/8" - 5/32" - 3/16"
Nível de Ruído (dB(A))		89
Conector de ar (pol)		1/4" NPT
Mangueira de ar (pol/mm)		3/8" / 10
Dimensões (C x L x H) (mm)		300 x 90 x 276
Peso (kg)		1,550

Características

- Carcaça em alumínio + composite (mais leve);
- Desenho ergonômico;
- Exaustão de ar na parte inferior;
- Possui sistema de sucção da haste do rebite.

Aplicações

Indicado para aplicação de rebites de repuxo até 4,8mm (3/16").

IMPORTANTE:

- Antes do primeiro uso aplicar 10 gotas de óleo na entrada de ar;
- Regular o conjunto lubrificador conforme o tempo de uso do equipamento. São necessárias de 3 a 5 gotas por minuto;
- Mantenha a rede de ar sempre limpa e livre de água;
- Para um melhor desempenho da ferramenta utilizar niples e engates rápidos de alta vazão;
- Para uma pressão de 90 PSI é recomendada a utilização de uma mangueira de ar com 3/8" (10mm) de diâmetro interno e no máximo 8 metros de comprimento para cada equipamento.
- Consumo medido utilizando-se engates rápidos de alta vazão e mangueira espiral de 3/8" com 8 metros.