PISTOLA PINTURA SUCÇÃO 1.5
MXT-3113A

07 01 31 1310

Manual de Instruções e Certificado de Garantia

Identificação da Empresa

SIGMA TOOLS
Comércio de Máquinas, Equipamentos e Acessórios LTDA
Rua dos Manacás, 276
Jardim da Glória - Cotia - SP
CEP 06711-500

O empregador deve disponibilizar as informações contidas neste manual ao operador do equipamento. O não cumprimento das advertências constantes no manual pode resultar em perigo de acidente

DESCRIÇÃO

Estas pistolas são indicadas para pinturas em geral, podendo trabalhar com uma gama enorme de tintas e vernizes, inclusive de média e alta viscosidade, pois a alimentação da tinta se dá pela pressurização da caneca, empurrando a tinta em direção ao bico. Apropriada para uso com compressor de ar direto, mas pode ser usada com compressor de tanque desde que seja instalado um regulador de pressão (não-fornecido) para limitar a pressão em 60 PSI. Permite regulagem do fluxo de tinta.

Informações Técnicas	
Diâmetro furo bico interno (mm)	1,5
Consumo máximo de ar (pcm / l/min)	10 / 283,2
Pressão de trabalho (Bar / psi)	3,0 a 4,0 / 43 a 58
Capacidade da caneca (ml)	1.00ml
Material do corpo	Alumínio
Material da agulha	Aço Inox
Material do bico	Bronze
Material da caneca	Alumínio
Entrada de ar (pol)	1/4”
Mangueira de ar (pol / mm)	3/8” / 10
Dimensões (C x L x H) (mm)	190 x 100 x 330
Peso líquido (Kg)	0,850

Obs.: C = Comprimento; L = Largura , H = Altura
pcm = vazão em unidade de volume (sistema britânico)
l/min = vazão em unidade de volume (sistema internacional)

IMPORTANTE:
Ferramentas profissionais não são indicadas para uso em linhas de montagem e produção. Para esta finalidade é indicado o uso de ferramentas industriais.

OBSERVAÇÕES SOBRE GARANTIA

PRESCRIÇÕES DE GARANTIA

Esta ferramenta é garantida contra eventuais defeitos de montagem ou fabricação, desde que devidamente comprovados por nosso departamento técnico.

Esta garantia é válida por 6 meses, contados a partir da data de venda ao usuário, sendo 90 dias o prazo de garantia legal (Código de Defesa do Consumidor) e o restante concedidos por esta empresa.

Dentro do período de garantia, os componentes ou peças que comprovadamente apresentarem defeitos de fabricação, serão consertados ou (conforme o caso) substituídos gratuitamente por qualquer Assistência Autorizada contra a apresentação do “Certificado de Garantia” e a nota fiscal de compra do produto.

NÃO ESTÃO INCLUÍDOS NA GARANTIA

Os defeitos originados de:

- Uso inadequado da ferramenta ou em desacordo com o manual de instruções;
- Instalações elétricas ou pneumáticas deficientes;
- Ligação da ferramenta elétrica em rede elétrica inadequada;
- Desgaste natural;
- Desgaste oriundo de intervalos muito longos ente as manutenções;
- Estocagem incorreta, influência do clima etc.

CESSA A GARANTIA

- Se o produto for modificado ou aberto por terceiros; se tiverem sido montadas peças fabricadas por terceiros; ou ainda, se o produto, tiver sido consertado por pessoas não autorizadas.
- Se o equipamento for aberto enquanto ainda se encontrar em período de garantia.
- Se ocorrerem danos por acidentes (quedas, batidas, etc), maus tratos ou uso da ferramenta fora das aplicações para as quais foi projetada.

CERTIFICADO DE GARANTIA

Empresa compradora:_____

Comprador:_____

Endereço completo:_____

_____

Nome do vendedor:_____

Empresa vendedora:_____

Data da nota fiscal:___/____/_____

Nota fiscal:_____

Nome do equipamento:_____

Nº de série do equipamento:_____

Corte aqui

Corte aqui

Corte aqui

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

MANTENHA A FERRAMENTA LONGE DE CRIANÇAS. Não deixe crianças permanecerem na área de trabalho. Não deixe que manuseiem a mesma.

UTILIZE EPI´S. Todos os operadores e pessoas dentro da área de trabalho da ferramenta (ou quando da execução de algum serviço de manutenção da mesma) devem utilizar os EPI´s adequados para a prevenção de acidentes.

Nunca utilize oxigênio, combustível ou outras fontes de suplemento de ar, pois isso pode causar explosão e sérios danos ao usuário.

Solventes podem ser altamente inflamáveis ou combustíveis. Utilize somente em locais bem ventilados e evite qualquer fonte de ignição próximo ao uso dos mesmos.

Feche sempre a alimentação de ar e desconecte a mangueira de alimentação de ar antes de instalar, remover, ajustar qualquer acessório nesta ferramenta, ou antes de executar qualquer serviço de manutenção.

Sempre utilize ar comprimido limpo, seco e e a uma pressão entre 2,5 e 3,5 BAR, nunca excedendo o valor máximo de segurança de 6 BAR.

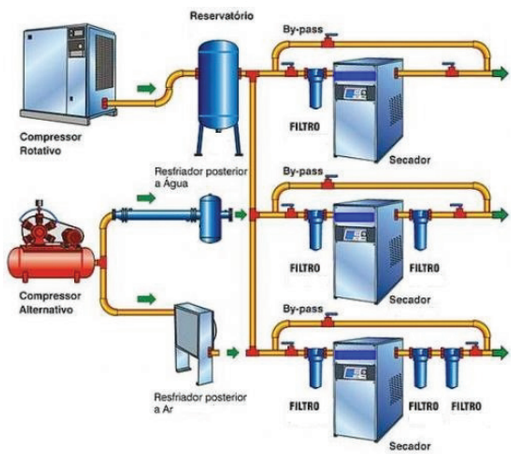
Certifique-se de que todas as mangueiras e acessórios são da dimensão adequada, que estão fixados de maneira correta e não estão danificados, gastos ou deteriorados. Mantenha-se afastado de mangueiras de ar a chicotear. Desligue o compressor antes de se aproximar de uma mangueira de ar chicoteando.

Mantenha a posição do corpo firme e equilibrada. As mãos, partes dos vestuários soltas e cabelos devem ficar afastados da ferramenta. Não faça movimentos bruscos ao operar esta ferramenta.

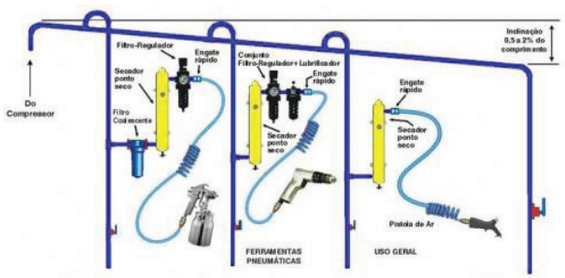
Não carregue a ferramenta pela mangueira.

SISTEMAS DE AR COMPRIMIDO

O ar utilizado para mover estes equipamentos é comprimido e deve ser tratado antes de chegar até o mesmo. Após passar pelo reservatório principal e secadores, o ar segue pela rede. A rede é um circuito fechado que mantém a pressão de ar igual à pressão reinante no interior do reservatório principal.



Algumas condições são consideradas ideais para o projeto de uma rede de ar comprimido, como no exemplo abaixo:



Para se construir uma rede de ar comprimido, os seguintes parâmetros deverão ser observados:

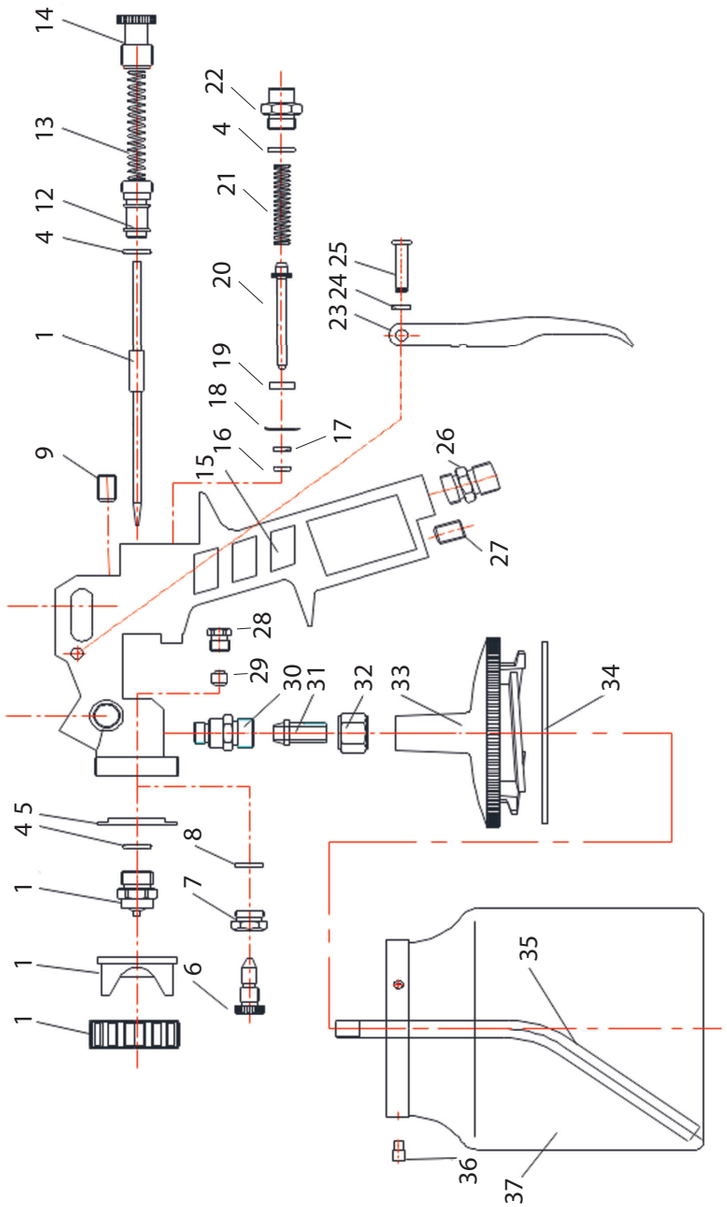
- As linhas principais deverão ter 3 vezes o diâmetro da entrada da ferramenta pneumática;
- Os ramais deverão ter 2 vezes o diâmetro da entrada da ferramenta pneumática;

LISTA DE PEÇAS

Item	Código	Descrição
1	07 52 31 1301	KIT AGULHA PARA MXT-3113A
4	07 52 30 1304	O-RING (PECA 04) PARA MXT-3013A (X2)
5	07 52 30 1305	ATOMIZADOR PARA MXT-3013A
6	07 52 31 1306	PARAFUSO PARA MXT-3113A
7	07 52 31 1307	ASSENTO DO BOTAO (PECA 07) PARA MXT-3113A
8	07 52 30 1308	O-RING (PECA 08) PARA MXT-3013A
9	07 52 31 1309	BUCHA (PECA 09) PARA MXT-3113A
12	07 52 31 1312	ASSENTO DO BOTAO (PECA 12) PARA MXT-3113A
13	07 52 30 1319	MOLA (PECA 19) PARA MXT-3013A
14	07 52 31 1314	BOTAO DE AJUSTE (PECA 14) PARA MXT-3113A
15	07 52 31 1315	CARCACA PARA MXT-3113A
16	07 52 30 1322	O-RING (PECA 22) PARA MXT-3013A
17	07 52 30 1323	ARRUELA (PECA 23) PARA MXT-3013A
18	07 52 30 1324	ARRUELA (PECA24) PARA MXT-3013A
19	07 52 30 1325	VEDACAO (PECA 25) PARA MXT-3013A
20	07 52 30 1326	VALVULA (PECA 26) PARA MXT-3013A
21	07 52 30 1327	MOLA (PECA 27) PARA MXT-3013A

Item	Código	Descrição
22	07 52 30 1328	ASSENTO DA VALVULA (PECA 28) PARA MXT-3013A
23	07 52 31 1323	GATILHO PARA MXT-3113A
24	07 52 30 1313	ANEL DE RETENCAO (PECA 13) PARA MXT-3013A
25	07 52 31 1325	PINO DO GATILHO PARA MXT-3113A
26	07 52 31 1326	CONECTOR DE AR PARA MXT-3113A
27	07 52 31 1327	BUCHA (PECA 27) PARA MXT-3113A
28	07 52 30 1332	GUIA DA AGULHA PARA MXT-3013A
29	07 52 30 1331	ASSENTO DA GUIA DA AGULHA PARA MXT-3013A
30	07 52 31 1330	CONECTOR (PECA 30) PARA MXT-3113A
31	07 52 31 1331	PARAFUSO (PECA 31) PARA MXT-3113A
32	07 52 31 1332	PORCA (PECA32) PARA MXT-3113A
33	07 52 31 1333	TAMPA DA CANECA PARA MXT-3113A
34	07 52 31 1334	VEDACAO (PECA 34) PARA MXT-3113A
35	07 52 31 1335	TUBO (PECA 35) PARA MXT-3113A
36	07 52 31 1336	REBITE (PECA 36) PARA MXT-3113A
37	07 52 31 1337	CANECA PARA MXT-3113A

VISTA EXPLODIDA



- As conexões das tubulações deverão ter raios arredondados para evitar a presença de fluxos turbulentos;
- As tubulações de ar comprimido deverão ser pintadas na cor azul;
- A linha principal, em regra, deverá ter uma inclinação de aproximadamente 1% em relação ao seu comprimento;
- O diâmetro das tubulações das linhas de ar comprimido deve ser grande o suficiente para evitar uma perda excessiva de pressão sob condições extremas de fluxo.
- A mangueira de cada equipamento não deve exceder o comprimento máximo de 10 metros.

A formação de água é outro fator presente em todos os sistemas de ar comprimido. Por esta razão, alguns cuidados devem ser tomados, tais como:

- Nos pontos mais baixos deverão ser montados drenos automáticos para drenagem do condensado água-óleo. Caso não haja drenos automáticos na rede de ar, os mesmos devem ser drenados regularmente e nunca saírem de operação;
- Expansões futuras da rede deverão ser previstas em projeto;
- As tomadas de ar deverão estar situadas sempre por cima da rede;
- Prever, em projeto, a construção de reservatórios auxiliares;
- As tubulações da rede deverão ser aéreas e nunca embutidas em paredes, pois assim serão mais seguras e de fácil manutenção;
- Construir a rede de forma combinada, de modo que se algum ramo tiver de ser interrompido, os demais continuem funcionando para garantir a produção. Daí a importância de válvulas ao longo do circuito;
- Para evitar que a umidade chegue até as ferramentas, as tubulações e mangueiras não devem ser nunca ligadas diretamente na linha principal de ar, e sim em tubulações de ar secundárias com um conjunto lubrifcador para cada equipamento.
- As conexões, válvulas e mangueiras devem ser grandes o suficiente para passar o máximo de ar exigido pelo(s) equipamento(s) na linha. Isto é de fundamental importância se manifolds forem utilizados para a variação da linha de ar principal.

Para melhor conservação e vida útil do equipamento siga as instruções a seguir:

- Instale, opere, inspecione e faça manutenção neste produto sempre de acordo com todas as normas e regulamentações aplicáveis (municipais, estaduais, federais etc.).
- Para maior segurança, máximo desempenho e durabilidade da ferramenta, utilize sempre ar limpo e seco a uma pressão máxima de 2,1 bar 30PSI na entrada da mangueira de alimentação de ar.
- Certifique-se de que foi instalada uma válvula de isolamento de emergência acessível na linha de alimentação de ar e informe a todos sobre a sua localização;
- Não deve-se utilizar conjunto lubrificador nos pontos onde são utilizados pistolas de pintura, e sim somente um foltro regulador de ar, pois este não contém óleo.

UTILIZANDO A FERRAMENTA

1) Monte a caneca na pistola e conecte a pistola para pintura a uma fonte de ar comprimido, ajustando a pressão em 30 PSI através do uso de um regulador de pressão (não-fornecido). Assegure-se que o ar comprimido esteja seco e limpo.

2) Na instalação da pistola à rede de ar use mangueira e conexões com furo de diâmetro mínimo de 7,0mm.

3) Dilua a tinta conforme orientação do fabricante e coloque a tinta na caneca da pistola.

4) Use uma máscara de proteção para evitar inalação de tinta e solvente.

5) Não pinte próximo a fontes de calor ou em área onde a névoa produzida pelo processo de pintura possa ser prejudicial.

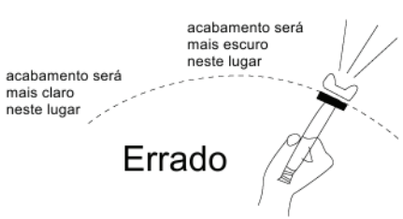
6) O padrão de pintura depende da distância entre a pistola e a superfície a ser pintada. Encontre a distância ideal.

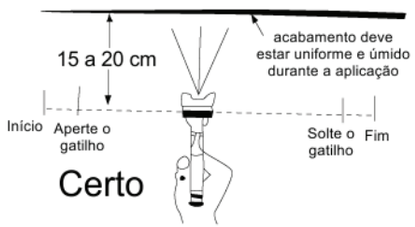
7) Regule o fluxo de tinta através do botão de ajuste localizado na parte traseira da pistola para pintura.

8) Regule o leque através do botão situado na face lateral da pistola.

9) Faça o ajuste fino da regulagem do ar através do botão na parte inferior do equipamento, mas lembre-se de já ter ajustado a pressão do ar na entrada da pistola conforme item 1. ATENÇÃO : Este ajuste é fundamental para uma boa qualidade de pintura.

10) Durante a pintura, a pistola deve ficar sempre perpendicular à superfície a ser pintada. A distância entre a pistola e a superfície deve ser constante, entre 15 e 20 cm, e o movimento de vai-vem deve ser retilínio e nunca em forma de arco. O pintor deve efetuar movimentos de modo que cada movimento com a pistola cubra metade da aplicação anterior.





As informações contidas neste manual são apenas orientativas. Para o dimensionamento e construção de um sistema de ar comprimido sempre consulte um profissional especializado.

Use somente acessórios recomendados pelo representante autorizado. O uso de peças de substituição que não sejam genuínas pode resultar em riscos de segurança, diminuição do desempenho da ferramenta e aumento da necessidade de manutenção, podendo desta forma invalidar todas as garantias. A manutenção deve ser realizada somente por pessoal treinado autorizado.

AJUSTE DA FERRAMENTA

O padrão de pintura desejado, volume de entrega de fluído, e o ajuste fino de atomização pode ser facilmente obtido com as regulagens na ferramenta.

MANUTENÇÃO E LIMPEZA

1) Retire a tinta da caneca e limpe com o solvente da tinta, usando um pincel. Descarte o solvente sujo de tinta.

2)Adicione solvente na caneca e tampe a saída do ar com o dedo envolvido em um filme plástico ou uma rolha e aperte o gatilho para que o ar retorne à caneca, removendo camadas de tinta aderidas às paredes internas da pistola. Descarte o solvente sujo. Adicione solvente na caneca, funcione a pistola algumas vezes até sair solvente limpo.

3) Retire a capa do ar e lave-a com com uma escova ou pincel macios. Se necessário, mergulhe-a em um recipiente com solvente. Jamais use arame ou objetos pontiagudos, pois eles certamente danificarão a peça, comprometendo posteriormente o jato da pistola.

4) Limpe o corpo da pistola apenas com um pano embebido em solvente ou pincel. **NUNCA MERGULHE O CORPO NO SOLVENTE**, pois este danifica as vedações no interior do produto.

5) Caso necessite retirar o bico, faça-o após retirar a agulha ou enquanto mantém a agulha puxada para trás, a fim de proteger o assento da agulha.

6) Feita a limpeza, lubrifique a pistola pondo graxa de silicone sobre as partes móveis. Recomendamos não usar óleo ou graxa derivados de petróleo.

PRINCIPAIS PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA
A tinta sai de forma espirrada ou falhada (intermitente)	Pouca tinta na caneca, tinta não-filtrada, bico solto, vedação dianteira da agulha danificada, bico e agulha sujos.
Jato torto para a direita ou esquerda	Furos da capa de ar estão sujos ou obstruídos ou a capa de ar danificada.
Bico ou jato ovalizado	A capa do ar está obstruída no orifício central.
Vazamento de tinta no bico	Bico solto ou sujeira entre bico e agulha ou bico e agulha com desgaste.
Vazamento de tinta na vedação dianteira da agulha	Vedação dianteira da agulha se danificou ou está ausente.
Atomização incorreta	- Pressão do ar na entrada muito baixa ou material muito viscoso; - Pressão do ar na entrada muito alta ou material de viscosidade muito baixa.